

Link do produktu: <https://serwisowe.pl/topnik-pasta-amtech-223uv-cyna-zestaw-podgrzewacz-bga-lcd-led-bk960s-450w-p-10618.html>

TOPNIK PASTA AMTECH 223UV CYNA ZESTAW + PODGRZEWACZ BGA LCD LED BK960S 450W

Cena brutto	327,36 zł
Cena netto	266,15 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	XUSE0000199
Kod EAN	5903815933677

Opis produktu

USE0000199

TOPNIK CYNA PLECIONKA ZESTAW BGA + PODGRZEWACZ BK946S 450W

ATUTY:

- ☐ **sprawdzony podgrzewacz do elektroniki 450W**
- ☐ **bardzo dobry topnik AMTECH 223-UV**
- ☐ **bardzo dobra cyna i plecionka - po 2 rozmiary**
- ☐ **mini uchwyt do układów z chwytakiem podciśnieniowym**
- ☐ **najbardziej korzystny cenowo zakup w zestawie!**



ZESTAW SERWISOWY XXL

Przygotowaliśmy doskonały zestaw do serwisów elektroniki, składający się ze sprawdzonego podgrzewacza preheater'a **Bakon BK946S 450W**, oraz niezbędnych akcesoriów do lutowania.

Pakiet ten to idealny wybór do prac lutowniczych, wymiany kulek na układach BGA. Kompaktowy, mocny podgrzewacz **450W** z cyfrową regulacją temperatury gwarantuje bezproblemowy przebieg prac.

CZĘŚCI SKŁADOWE:

- podgrzewacz **Bakon BK946S 450W** - 1szt.
- cyna **Reball Technology 1.0mm** - 1szt.
- cyna **Reball Technology 0,5mm** - 1szt.
- flux **Amtech RMA-223-UV 10g** + 2 igły - 1 komplet
- plecionka **PhoneMate 2,0mm 3.0m** - 1szt.
- plecionka **PhoneMate 3.5mm 3.0m** - 1szt.

- **uchwyt mini stacja do BGA** - 1szt.
- **chwytak podciśnieniowy do układów** - 1szt.



PODGRZEWACZ BAKON BK946S 450W

Uniwersalny podgrzewacz **BAKON BK946S 450W** przeznaczony jest m.in do lutowania rozplwowego diod LED, podgrzewania ekranów LCD **oraz rozplwy lutownia na układach BGA.**

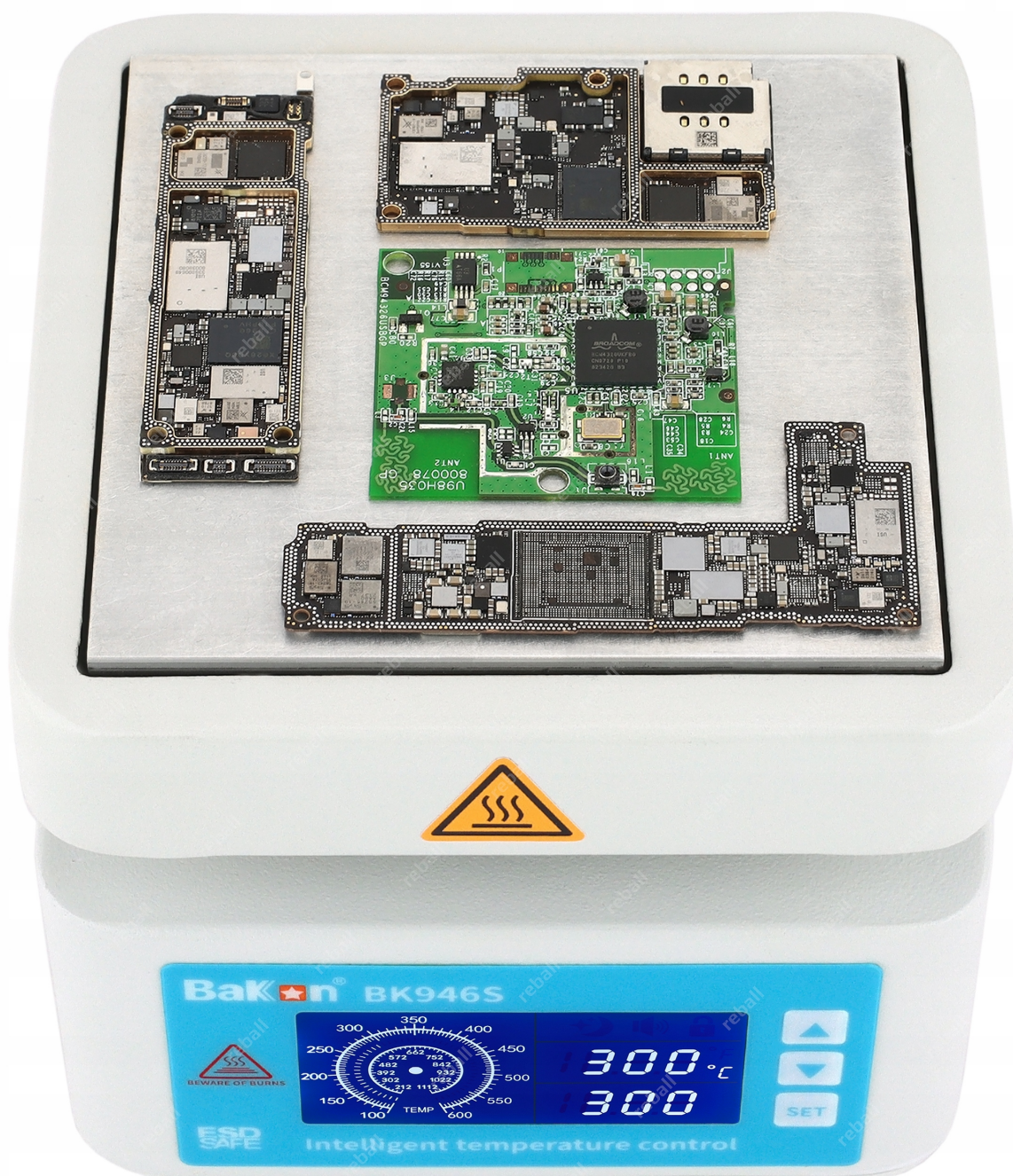
Podgrzewacz posiada grubą płytę grzewczą wykonaną ze stopu aluminium. Dzięki zastosowaniu aluminium uzyskujemy precyzyjną kontrolowaną przez sterownik temperaturę ze stałą jej wartością w czasie (zmniejszenie wahań temperatury i wpływu otoczenia do minimum). Przekłada się to na powtarzalność procesu jak i zmniejsza do minimum możliwość przegrzania i uszkodzenia układów BGA.

CHARAKTERYSTYKA:

- cyfrowy przejrzysty wyświetlacz
- kalibracji temperatury
- timer - możliwość wyłączenia po ustawionym czasie
- zmianę jednostki temperatury
- możliwość blokady za pomocą kodu

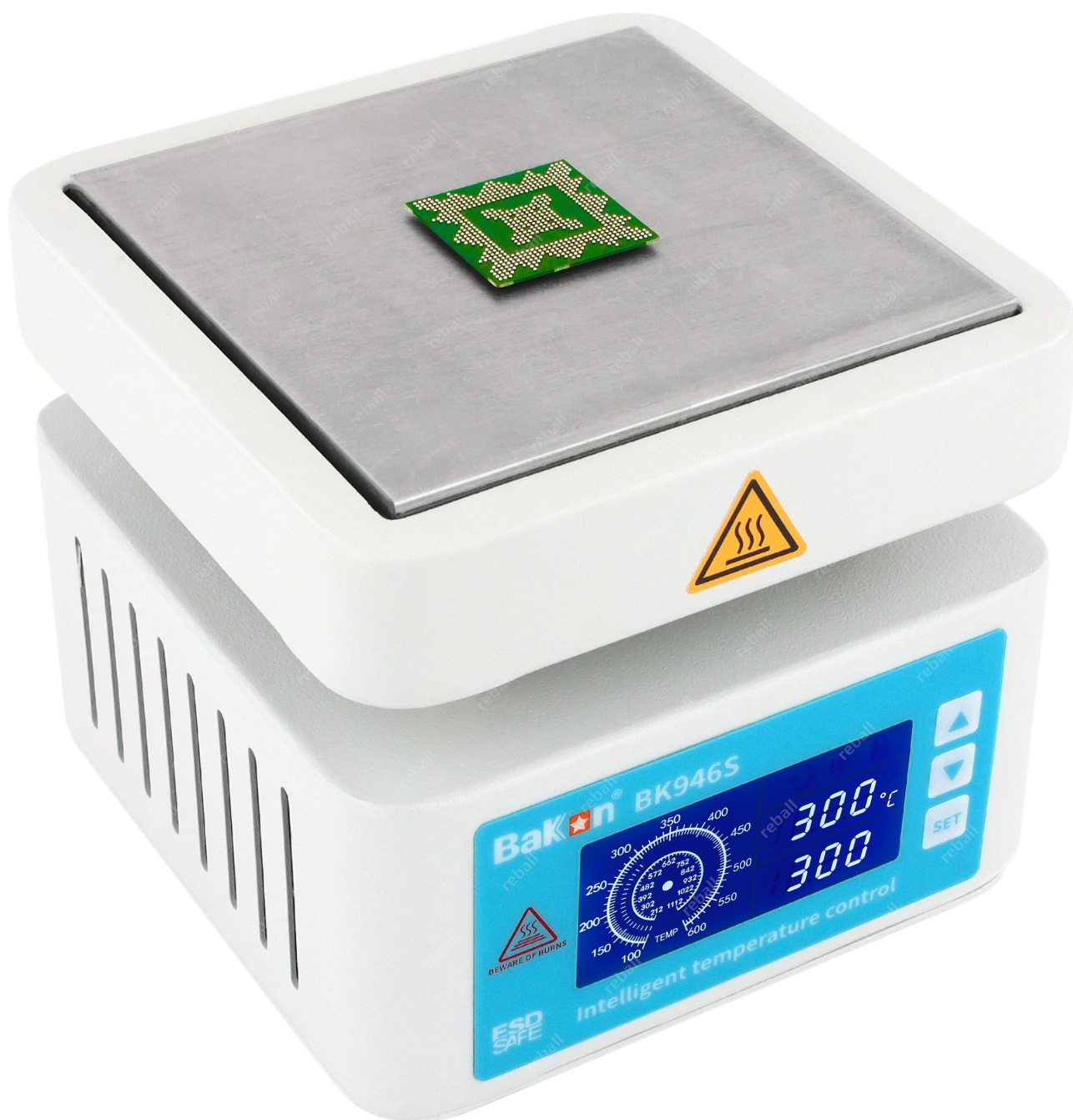
SKŁADNIKI PODGRZEWACZA:

- podgrzewacz BAKON BK946S,
- przewód zasilający,
- polska instrukcja obsługi,
- oryginalny karton.

Ilość: 1 sztuka

DANE TECHNICZNE:

- model: **BAKON BK946S**
- moc: **450W**
- napięcie zasilania: **230 ± 10% VAC**
- płyta grzewcza: **100x100mm**
- zakres temperatury: **50-400°C**
- dokładność ustawienia temperatury: **1C**
- regulacja temperatury: **cyfrowa (wyświetlacz LCD)**
- wysokość: **110mm**
- długość: **120mm**
- szerokość: **120mm**
- waga: **ok. 2kg**



CECHY PODGRZEWACZA:

1. Dzięki wykorzystaniu systemu kontroli i pomiaru temperatury PID urządzenie jest bardzo dokładne w zakresie utrzymania zadanej temperatury.
2. Automatyczna funkcja pamięci parametrów zapamiętuje i utrzymuje ustawione wcześniej wartości.
3. Dokładne wykonanie płyty grzewczej ze stopu aluminium zapewnia precyzyjne i równomierne przekazywanie ciepła oraz zapobiega deformacji przy lutowaniu przy jednoczesnym niskim zużyciu energii.
4. Urządzenie przeznaczone jest do lutowania diod LED oraz wszelkiej elektroniki w tym podgrzewania PCB i układów BGA z zastosowaniem lutowania ołowiowego i bezołowiowego.
5. Funkcja timera pozwala wyłączyć i schłodzić podgrzewacz po upływie zaprogramowanego czasu.

Dysponując obszerną **powierzchnią grzewczą 100x100mm** można wymienić lutowie (kulki) na kilku układach BGA na raz.

Dzięki odpowiednim grzałkom i temperaturze grzania wynoszącej aż 400°C podgrzewacz służy do rozpięty zarówno lutowania ołowiowego jak i bezołowiowego.



LEGENDARNY AMTECH RMA-223-UV 10g



PRZEZNACZONY DO Lutowania SMD I BGA

Flux w postaci pasty jest łatwy w nakładaniu i zmywaniu.

Nie pozostawia nagaru oraz zanieczyszczeń.

Stosowanie fluxów w procesie lutowania pozwala na:

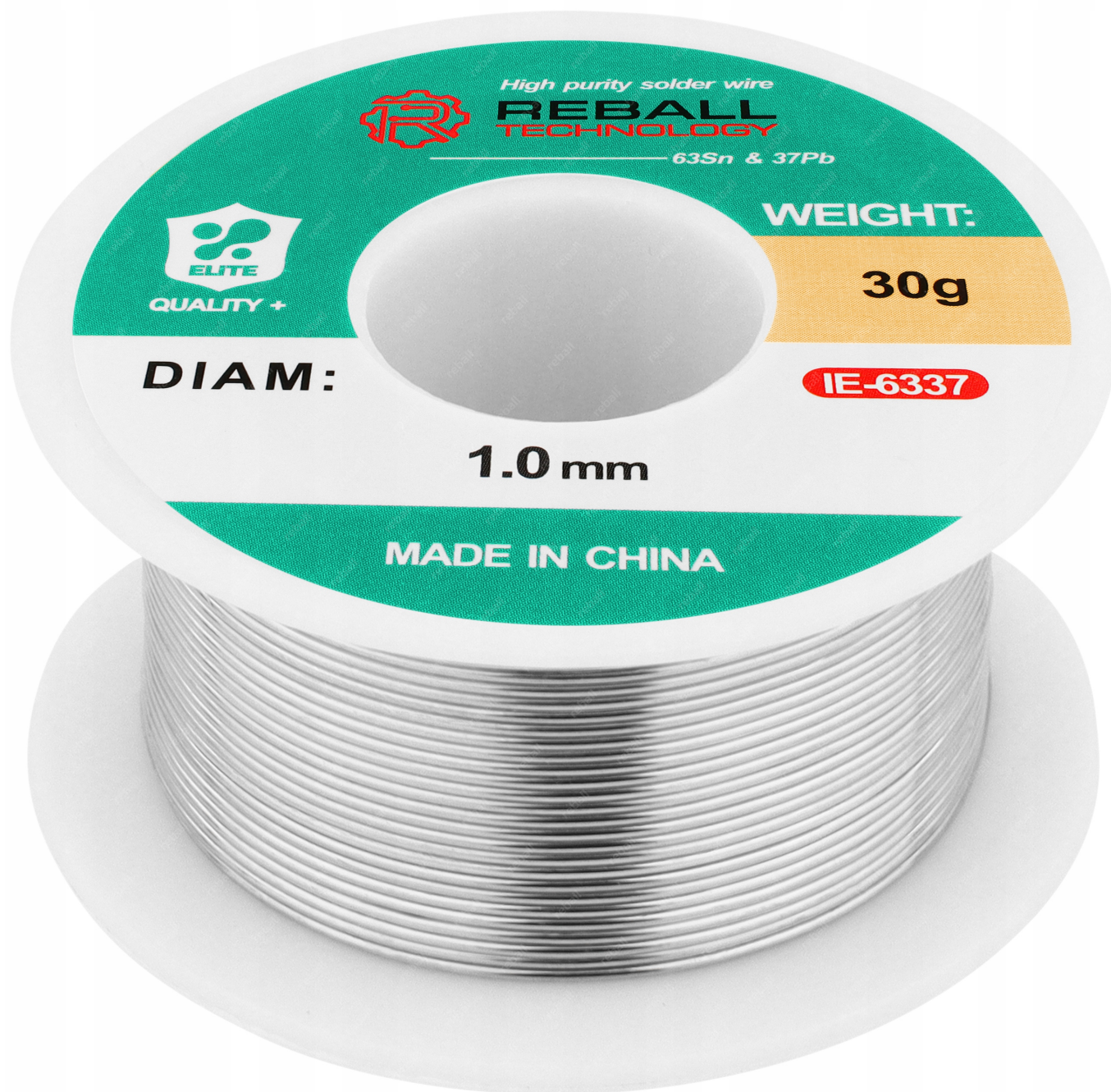
- równomierne rozprowadzenie ciepła ze stacji lutowniczej hot air,
- zapobieganie klejenia się roztopionego spoiwa lutowniczego,
- przeciwdziałanie osadzania się pozostałości topnika powodujących korozje ścieżek,
- uzyskanie wysokiej ekonomii poprzez równomierne i dokładne rozprowadzenia topnika.

Flux z dodatkiem składnika UV pozwalającego wykryć błędy podczas nanoszenia pasty metodą sitodruku.

Do czyszczenia pozostałości można używać płynów typu izopropanol oraz płynów dedykowanych jak **KT-5** i **KT-6**.

Flux **RMA-223** to topnik o bardzo dobrym stosunku ceny do jakości i szerokim spektrum stosowania.

- **Na tej aukcji kupujesz:**
- opakowanie **10g (strzykawka)**
- igła dozownicza **zagięta 45° 18G - 1,27/0,84mm**
- igła dozownicza **prosta 0,5" 18G - 1,26/0,84mm**



CYNA OŁOWIOWA 1,0mm

Wysokiej jakości oryginalny produkt marki Reball Technology.

Niezbędne spoiwo lutownicze IE-6337 nawinięte jest **na szpuli** dzięki czemu łatwo się wyciąga i nie łamie. **Cyna zawiera topnik 2%.**

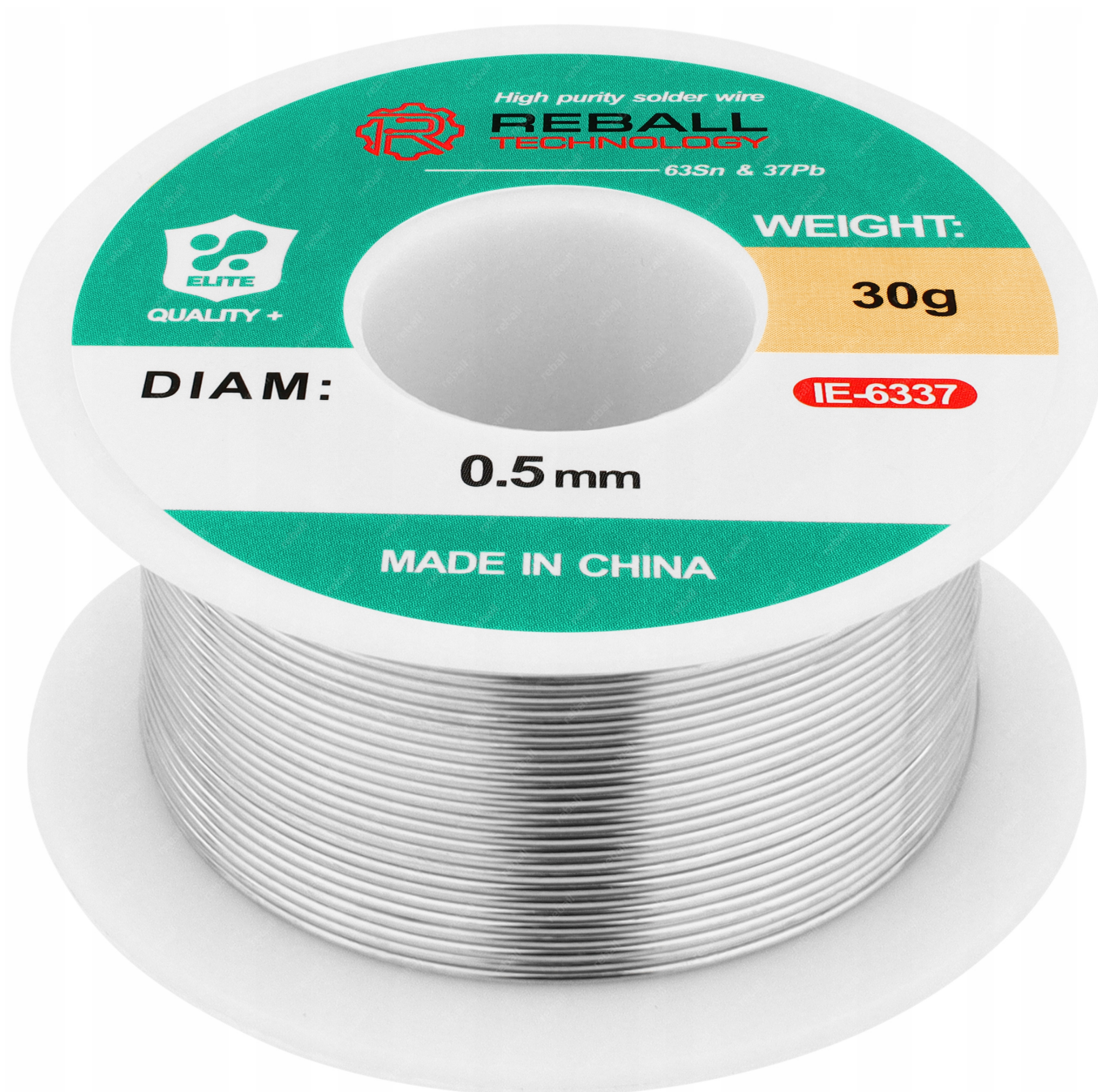
Spoiwo lutownicze **Sn63Pb37** ma zastosowanie głównie w przemyśle elektronicznym, do produkcji standardowych urządzeń i podzespołów elektronicznych, elektrotechnice oraz do lutowania elementów.

DANE TECHNICZNE:

- model: **IE-6337**
- **oznaczenie stopu: Sn63Pb37 (cyna 63%, ołów 37%)**
- typ: **drut 1.0mm**
- waga: **30g**

- minimalna czystość użytych surowców: **99,90%**
- **zawartość topnika: 2%**
- temperatura topnienia spoiwa: **183°C do 190°C**
- temperatura pracy: **280°C do 340°C**
- opakowanie: rolka

Ilość: 1 sztuka



CYNA OŁOWIOWA 0,5mm

Wysokiej jakości oryginalny produkt marki PHONEMATE.

Niezbędne spoiwo lutownicze IE-6337 nawinięte jest **na szpuli** dzięki czemu łatwo się wyciąga i nie łamie. **Cyna zawiera topnik 2%.**

Spoiwo lutownicze **Sn63Pb37** ma zastosowanie głównie w przemyśle elektronicznym, do produkcji standardowych urządzeń i podzespołów elektronicznych, elektrotechnice oraz do lutowania elementów.

DANE TECHNICZNE:

- model: **IE-6337**
- **oznaczenie stopu: Sn63Pb37 (cyna 63%, ołów 37%)**
- typ: **drut 0,5mm**
- waga: **30g**
- minimalna czystość użytych surowców: **99,90%**
- **zawartość topnika: 2%**
- temperatura topnienia spoiwa: **183°C do 190°C**
- temperatura pracy: **280°C do 340°C**
- opakowanie: rolka

Ilość: 1 sztuka

PLECIONKA DO LUTOWANIA 2,0mm

Plecionka rozlutowująca wykonana jest w postaci **miedzianej taśmy** złożonej z wielu pojedynczych splecionych pasków miedzianych.

Przeznaczona do **usuwania nadmiaru cyny** lub **oczyszczania ścieżek** i punktów lutowniczych z resztek lutowia.

Dane techniczne:

- materiał: **miedź**
- szerokość: **2,0mm**
- długość: **3,0m**

Ilość: **1 sztuka**



PLECIONKA DO LUTOWANIA 3,5mm

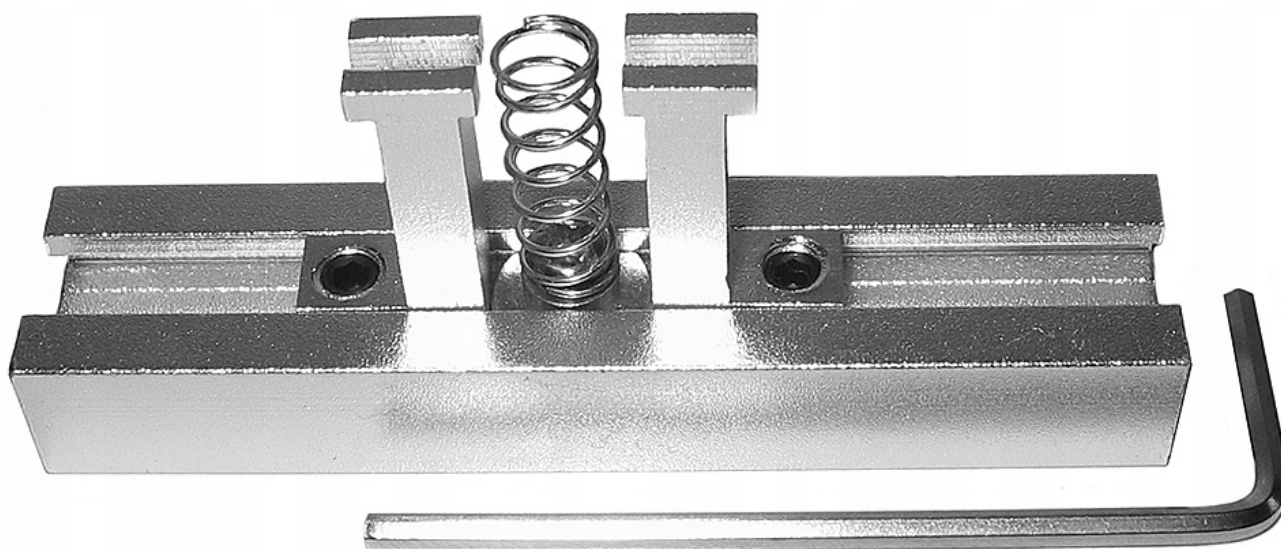
Plecionka rozlutowująca wykonana jest w postaci **miedzianej taśmy** złożonej z wielu pojedynczych splecionych pasków miedzianych.

Przeznaczona do **usuwania nadmiaru cyny** lub **oczyszczania ścieżek** i punktów lutowniczych z resztek lutowia.

Dane techniczne:

- materiał: **miedź**
- szerokość: **3,5mm**
- długość: **3.0m**

Ilość: 1 sztuka



MINI UCHWYT DO UKŁADÓW BGA

Uchwyt służy do zamontowania układu BGA oraz dedykowanego lub uniwersalnego sita przeznaczonego do bezpośredniego grzania.

Uchwyt wykonany jest z anodyzowanego aluminium.

Dzięki regulowanemu uchwytom jest możliwość stosowania różnej wielkości układów BGA oraz sit.

W zestawie klucz imbusowy do regulacji uchwytu.

Docisk układu BGA do sita zapewnia mocna sprężyna. Z tego też względu nie zaleca się stosowania w tym rozwiązaniu sit dużo szerszych niż układ BGA. W takich przypadkach najlepszym rozwiązaniem będzie inny uchwyt do sit do bezpośredniego grzania dostępnych na naszych aukcjach.

Parametry uchwytu:

- minimalny rozmiar sita/układu BGA - **10mm.**
- maksymalny rozmiar sita/układu BGA - **45mm.**

Ilość: 1 sztuka



PODCIŚNIENIOWY CHWYTAK DO BGA, SMD

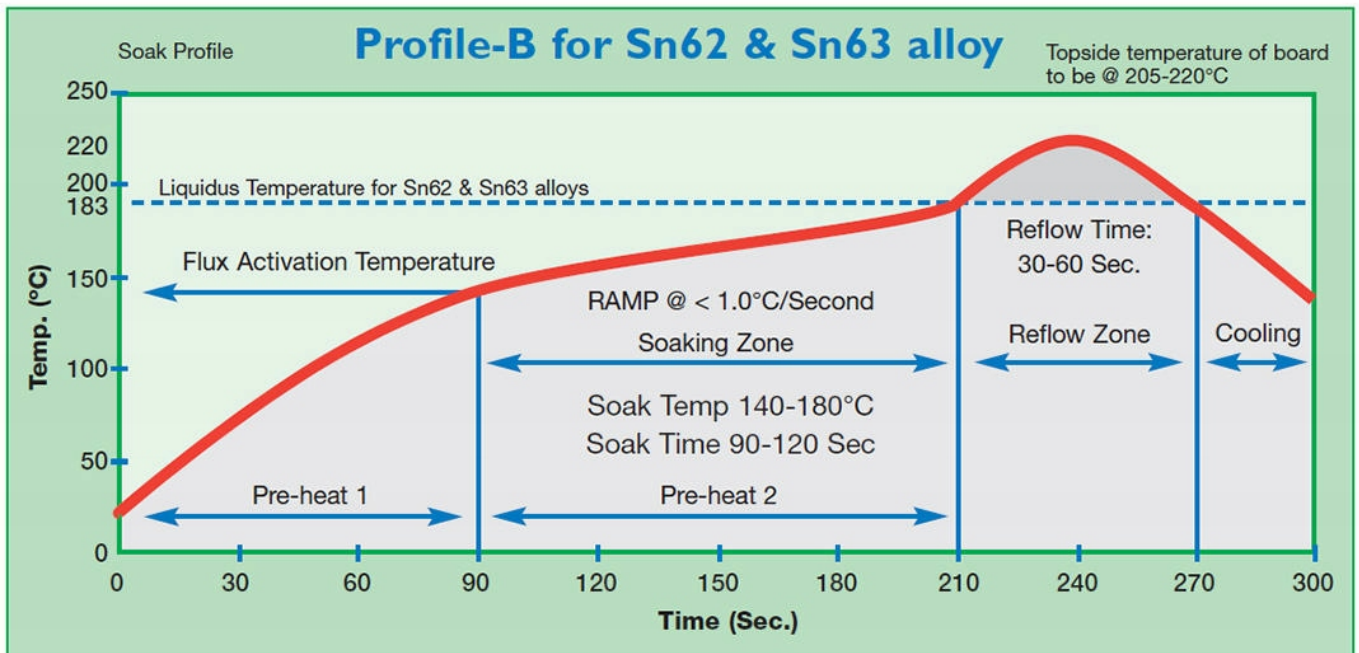
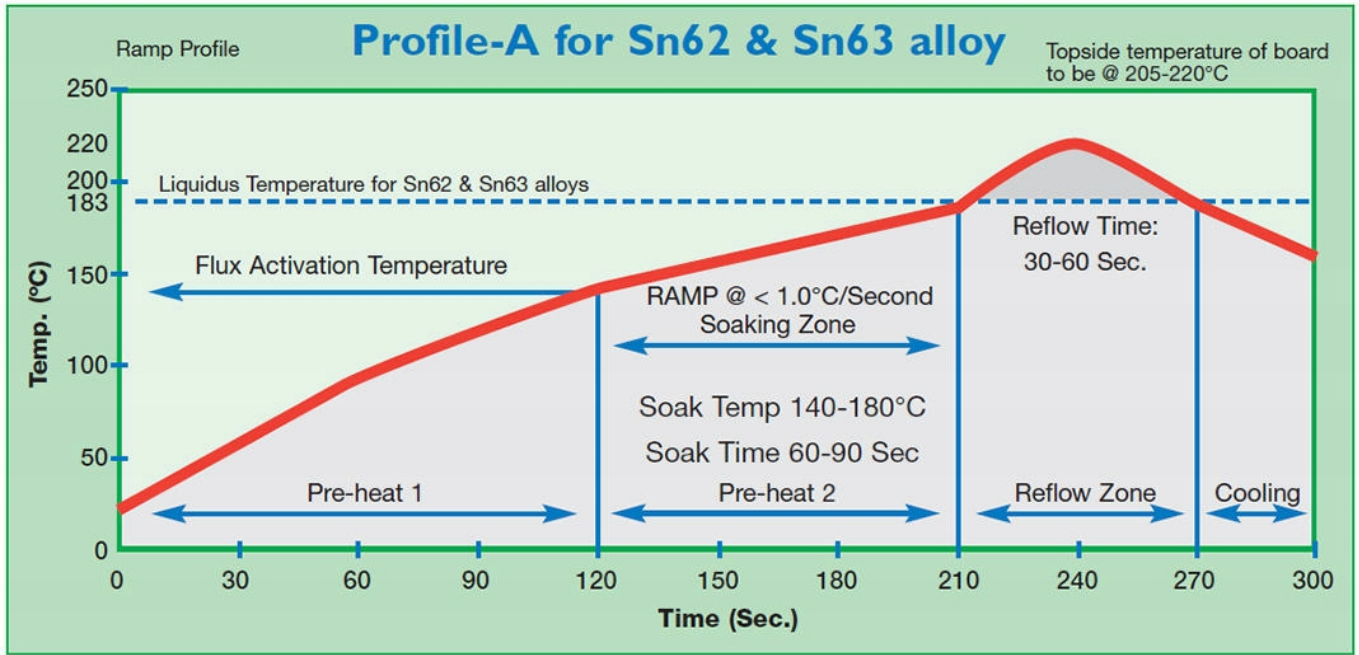
Podciśnieniowy chwytak próżniowy używany jest do precyzyjnych operacji przy wymianie układów BGA i nie tylko oraz przy wszelkich innych pracach związanych z przenoszeniem elementów elektronicznych bez użycia pincety np. SMD.

Podciśnienie wytwarza się poprzez naciśnięcie przycisku. Skutkuje to przyssaniem silikonowej końcówki odpornej na wysokie temperatury do przenoszonego elementu.

W komplecie 3 końcówki o różnych rozmiarach.

Ilość: 1 sztuka

Poniżej profile grzania zalecane przez producenta:





☐ Potrzebujesz inne akcesoria lutownicze bądź serwisowe - sprawdź nasze pozostałe aukcje.