

Link do produktu: <https://serwisowe.pl/stacja-lutownicza-bga-wds-520-3800w-hotair-ir-komp-p-7777.html>

STACJA LUTOWNICZA BGA WDS-520 3800W HOTAIR IR KOMP

Cena brutto	6 267,51 zł
Cena netto	5 095,54 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	XSB00036
Kod EAN	5903815932717

Opis produktu

SB00036

STACJA LUTOWNICZA WISDOMSHOW WDS-520 3800W

Z TRZEMA STREFAMI GRZEWCZYMI 2xHR+IR ORAZ DOTYKOWYM EKRADEM STERUJĄCYM LCD 7"



Zintegrowany system naprawy BGA **WISDOMSHOW WDS-520** o mocy **3800W** to profesjonalne i nowoczesne rozwiązanie do demontażu i montażu układów BGA, uBGA, BGA, CSP, SMD, mikro SMD, LGA, CCGA, CBGA, CCGA, QFN, MLF, PGA dla serwisów elektronicznej, medycznej, telekomunikacyjnej, wojskowej, samochodowej.

Urządzenie zaprojektowano do naprawy płyt głównych komputerów osobistych i przemysłowych, kart graficznych, notebooków, konsol, telefonów komórkowych, modułów i sterowników samochodowych wykonanych w technologii lutowania **ołowiowego** jak i **bezołowiowego**.

Duża moc jak i wydajny system chłodzenia zapewnia efektywną pracę i skrócenie czasu oddziaływania wysokiej temperatury na płytę do minimum.

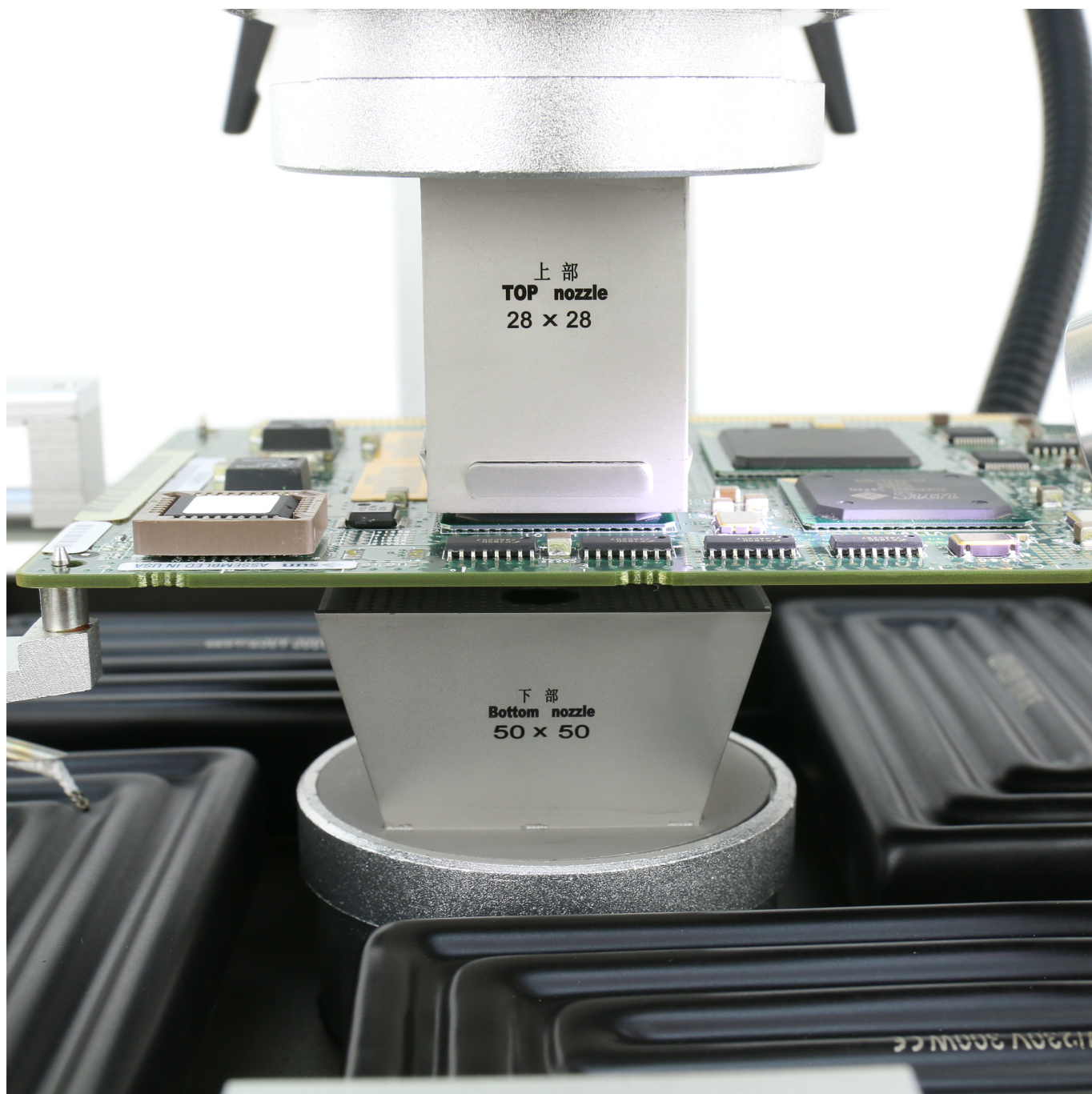
Cechami wyróżniającymi stację WDS-520 są:

- kompaktowe wymiary stacji w stosunku do mocy zastosowanych trzech stref grzewczych,
- duża moc grzewcza 3800W zapewniająca pracę z każdym typem układów BGA,
- wysokiej jakości promienniki podczerwieni - wzrost temperatury do 3°C/sek,
- możliwość ustawienia 8miu kroków temp. dla każdego profilu grzania,
- duża powierzchnia przewidziana na PCB 295x280mm w stosunku do wymiarów stacji,
- duży obszar dolnego podgrzewacza IR 273x210mm w stosunku do wymiarów stacji,
- wbudowany ssak podciśnieniowy,
- 3 strefy grzewcze góra HR, dół HR, dół IR,
- wszystkie parametry stacji kontrolowane i wizualizowane z poziomu dotykowego wyświetlacza LCD 7",
- wejście na zewnętrzny czujnik temperatury np. układu BGA (w zestawie),
- magnetyczne szybko wymienne dysze hotair 58mm,

- możliwość obrotu dyszy hotair o 360° (dysze wykonane ze stopów tytanowych),
- 4 dodatkowe uchwyty do niestandardowych płyt PCB,
- wskaźniki LED informujące o pracy górnej i dolnej strefy grzewczej,
- możliwość regulacji prędkości wentylatorów hotair.

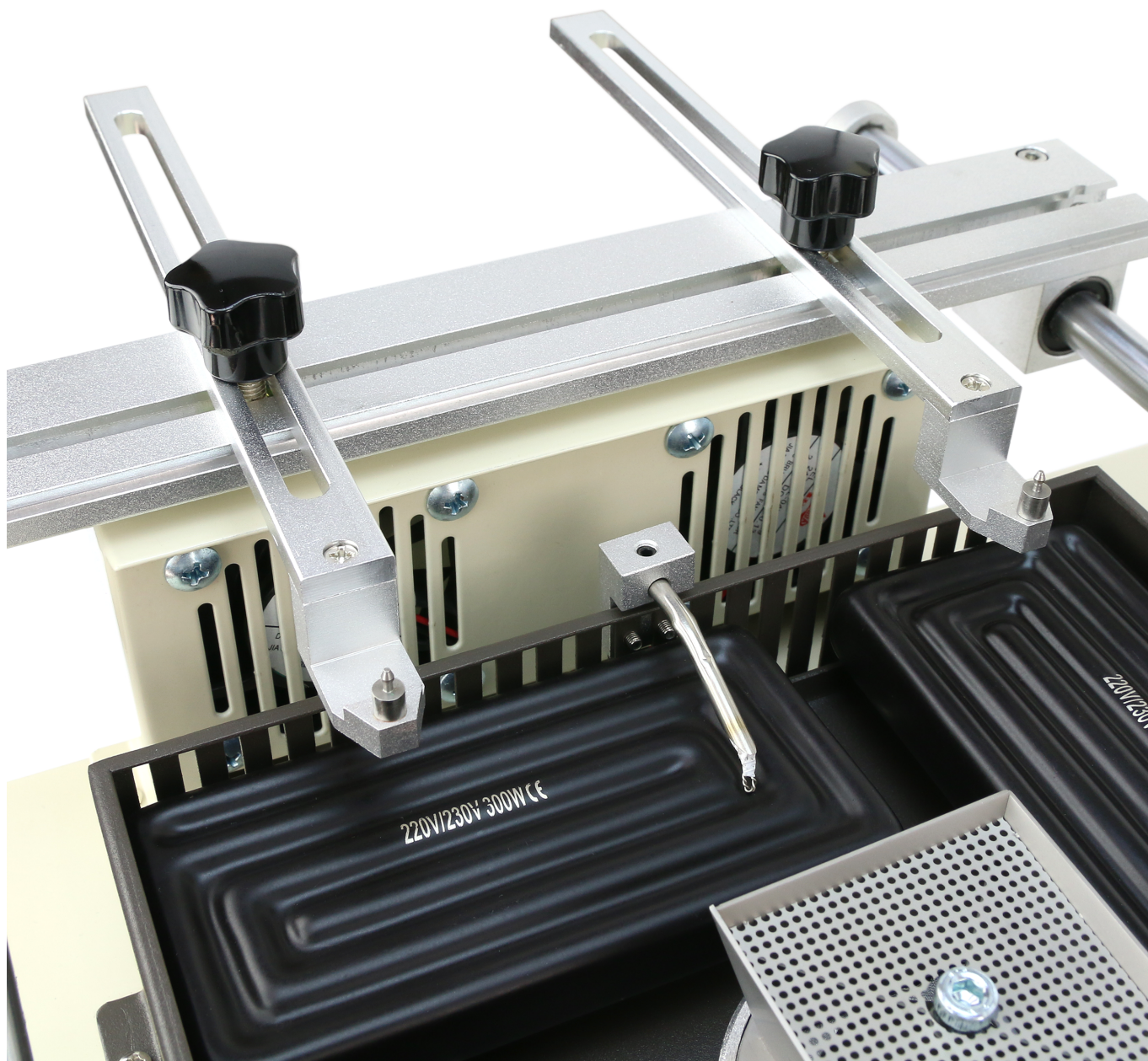


Stacja umożliwia zaprogramowanie **2000 profili grzania**, śledzenie ich na bieżąco jak i zmianę już ustawionych parametrów w dowolnej chwili (również w czasie grzania). W celu lepszego zapewnienia efektu końcowego każdy z profili można zaprogramować w 9 blokach temperaturowych. Po skończonym procesie grzania na wyświetlaczu można przeanalizować pełen przebiegu profilu grzania.



Wszystkie parametry tj: zadana temperatura poszczególnych stref, czas grzania, szybkość przyrostu temperatury w czasie, można ustawić niezależnie korzystając z dotykowego panelu sterującego GKZN LCD Human-Machine Interaction (HMI) HD o przekątnej 7".

Wyświetlacz pokazuje wszystkie parametry pracy stacji w czasie rzeczywistym łącznie z graficzną wizualizacją stanu procesu grzania oraz zadanych jak i osiągniętych temperatur na wykresach.



Na ekranie wizualizowane są i podawane są w postaci numerycznej następujące temperatury:

- temperatura grzałki górnej HOTAIR
- temperatura grzałki dolnej HOTAIR
- temperatura dolnego podgrzewacza IR
- realna temperatura przy układzie BGA.

Stacja posiada również dodatkowe oświetlenie LED.



Oprogramowanie stacji wyposażone jest w funkcję **"Hold"**. W przypadku jej uruchomienia stacja utrzymuje wszystkie temperatury osiągnięte przez nią w danej chwili do czasu ponownego naciśnięcia tego przycisku. Funkcja jest przydatna w przypadku takiego lutowania które dość opornie topi się w temperaturach uznawanych za odpowiednie dla danego stopu.

Stacja automatycznie schładza wszystkie 3 strefy grzewcze a następnie wyłącza wentylatory. Schładzanie stref można kontrolować również manualnie.



W celu określenia dokładnych temperatur w stacji wykorzystano **precyzyjne termopary typu K o dokładności +/- 2C** pracujące w zamkniętej pętli.

Po zakończeniu każdego procesu rozlutowywania/lutowania generowany jest alarm.

W przypadku pojawienia się zbyt wysokich niekontrolowanych temperatur lub możliwości przegrzania podzespołów wbudowany system ochrony przed nadmiernie wysoką temperaturą zatrzyma cały proces i wyłączy obwód elektryczny.



Po lewej stronie stacji znajduje się bardzo **wydajny poprzeczny wentylator** automatycznie chłodzący płyty PCB po rozlutowywaniu i lutowaniu. Zapobiega to procesom deformacji płyty PCB i zabezpiecza efekt reballingu BGA.

Główny uchwyt płyt PCB został wyposażony w żłobienie typu V co zapewnia szybki i stabilny montaż płyt oraz duży zakres regulacji. Dodatkowo w zestawie znajdują się cztery uchwyty do niestandardowych płyt PCB.



Do ukierunkowania gorącego powietrza i ochrony sąsiadujących elementów w stacji w części górnej i dolnej zaprojektowano magnetyczne dysze. Dysze montuje się bardzo prosto jedną ręką. Można je ustawić i obracać pod dowolnym kątem. W standardzie producent dodaje precyzyjne dysze 18x18, 28x28, 38x38, 50x50mm.

Do stacji dostępne są również w naszej ofercie inne rozmiary dysz hotair.

Dodatkowo dysze posiadają specjalne otwory którymi odprowadzany jest nadmiar gorącego powietrza.

Stacja posiada deklarację zgodności i oznaczenie CE.

**Dane techniczne:**

- moc całkowita: **3800W**
- moc górnego elementu grzejnego hotair: **800W**
- moc dolnego elementu grzejnego hotair: **1200W**
- moc dolnego podgrzewacza IR: **4x300W+600W (1800W)**
- napięcie zasilania: AC 220V/230V 50/60Hz
- czujnik temperatury: czujnik typu K (termopara) o dokładności +/- 2C
- pozycjonowanie (uchwyt PCB): żłobienie typu V
- min. rozmiar płyt PCB: 3x3mm
- max. rozmiar płyt PCB/PBA: 295x280mm
- rozmiar dolnego podgrzewacza IR: 273x210mm

- max. wielkość dyszy hotair: 50x50mm
- wymiary stacji: 470(szer) x 480(gł) x 540mm(wys)
- sterowanie: kolorowy ekran dotykowy 7" HD HMI + sterownik PLC
- zabezpieczenie nadprądowe: bezpiecznik o charakterystyce C32.
- waga netto: 25kg (brutto ~30kg)

**W skład zestawu wchodzi:**

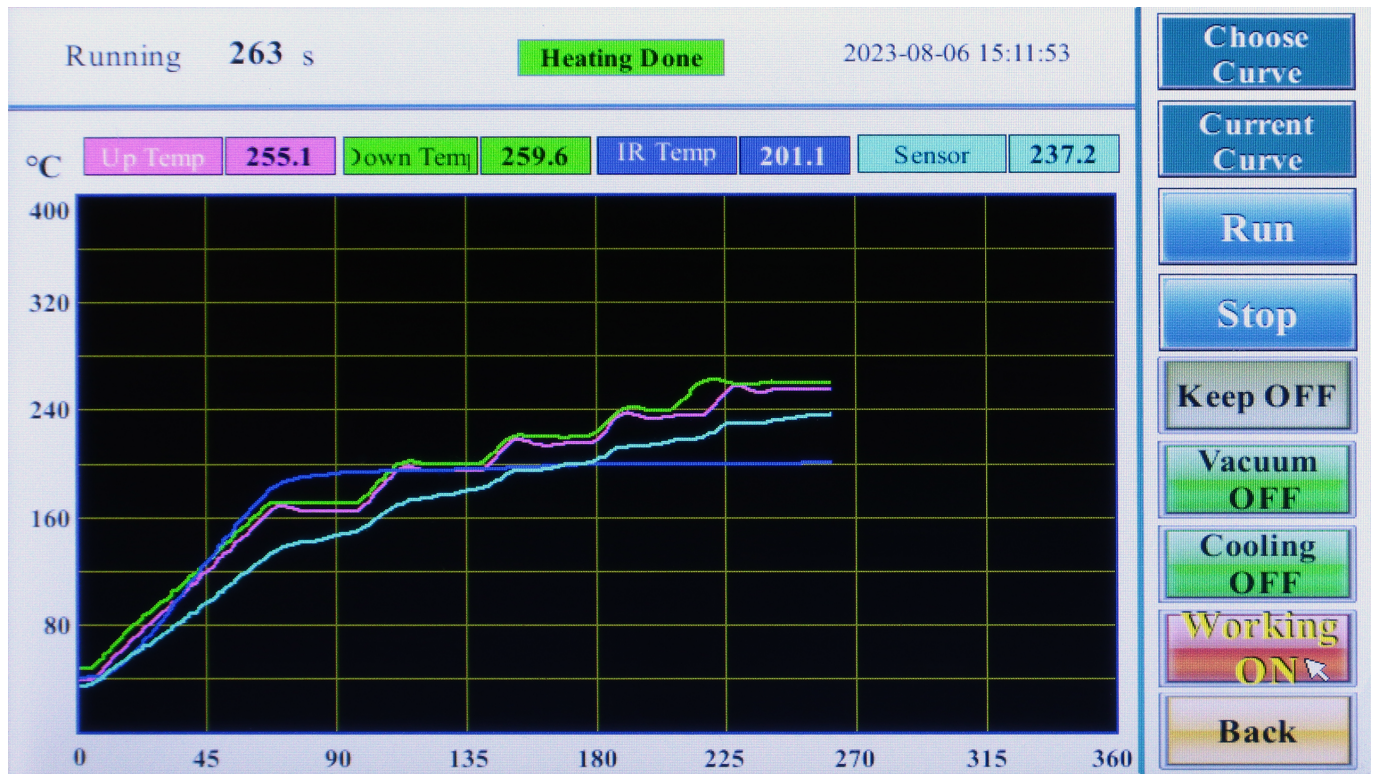
1. Stacja lutownicza WISDOMSHOW WDS-520.
2. Termopara typu K.

3. Polska i angielska instrukcja obsługi.
4. Trzy dysze górnego podgrzewacza gorącego powietrza (18x18, 28x28, 38x38) oraz dolna 50x50mm.
5. Cztery uchwyty do niestandardowych płyt PCB + cztery śruby montażowe.
6. Zapasowe końcówki do ssaka podciśnieniowego.
7. Pędzelek do rozprowadzania fluxu.



Przy odbiorze osobistym szkolenie z obsługi stacji i procesu

wymiany/naprawy układów BGA/SMD GRATIS.



Parameter Setting

	1st	2nd	3rd	4th	5th	6th	7th	8th
Up Temp	165	195	215	235	255	0	0	0
Up Rate	2	2	2	2	2	0	0	0
Time Constant	30	30	30	30	40	0	0	0
Down Temp	170	200	220	240	260	0	0	0
Down Rate	2	2	2	2	2	0	0	0
Time Constant	30	30	30	20	100	0	0	0
IR Temp	200	IR Rate	3	Time Constant	300	Fan Speed	80	
Cooling Time	180S	Vacuum Time	5s	Alarm Time	3S	Curve Name	BALL-LEAD FI	
System Parameter	Change Password	Delete Curve	Save Curve	Download Curve	Choose Curve	Back		



REBALL
TECHNOLOGY

Reball Technology Sp. z o.o.

Rzgowska 100/102, 93-153 Łódź

sklep@serwisowe.pl

+(48)422032662, +(48)519117706
