



Dane aktualne na dzień: 26-10-2025 08:11

Link do produktu: <https://serwisowe.pl/stacja-lutownicza-bga-smd-do-napraw-wisdomshow-wds750-6800w-hot-air-automat-p-1528.html>

STACJA LUTOWNICZA BGA SMD DO NAPRAW WISDOMSHOW WDS750 6800W HOT AIR AUTOMAT

Cena brutto	53 999,10 zł
Cena netto	43 901,71 zł
Numer katalogowy	XSB00043
Kod EAN	5903815928024

Opis produktu

XSB00043

AUTOMATYCZNA STACJA LUTOWNICZA WISDOMSHOW WDS-750 6800W

PRZEZNACZONA DLA SERWISÓW O DUŻYM DOBOWYM ZAPOTRZEBOWANIU NA
PRACE LUTOWNICZE



REBALL
TECHNOLOGY

Reball Technology Sp. z o.o.
Rzgowska 100/102, 93-153 Łódź
sklep@serwisowe.pl
+(48)422032662, +(48)519117706





Zintegrowany system naprawy i wymiany układów **WISDOMSHOW WDS-750** o łącznej mocy **6800W** to bardzo wydajne, profesjonalne i nowoczesne rozwiązanie do:

- demontażu i montażu układów BGA, uBGA, CBGA, CCGA, CSP, QFN, MLF, PGA

dla serwisów elektroniki:

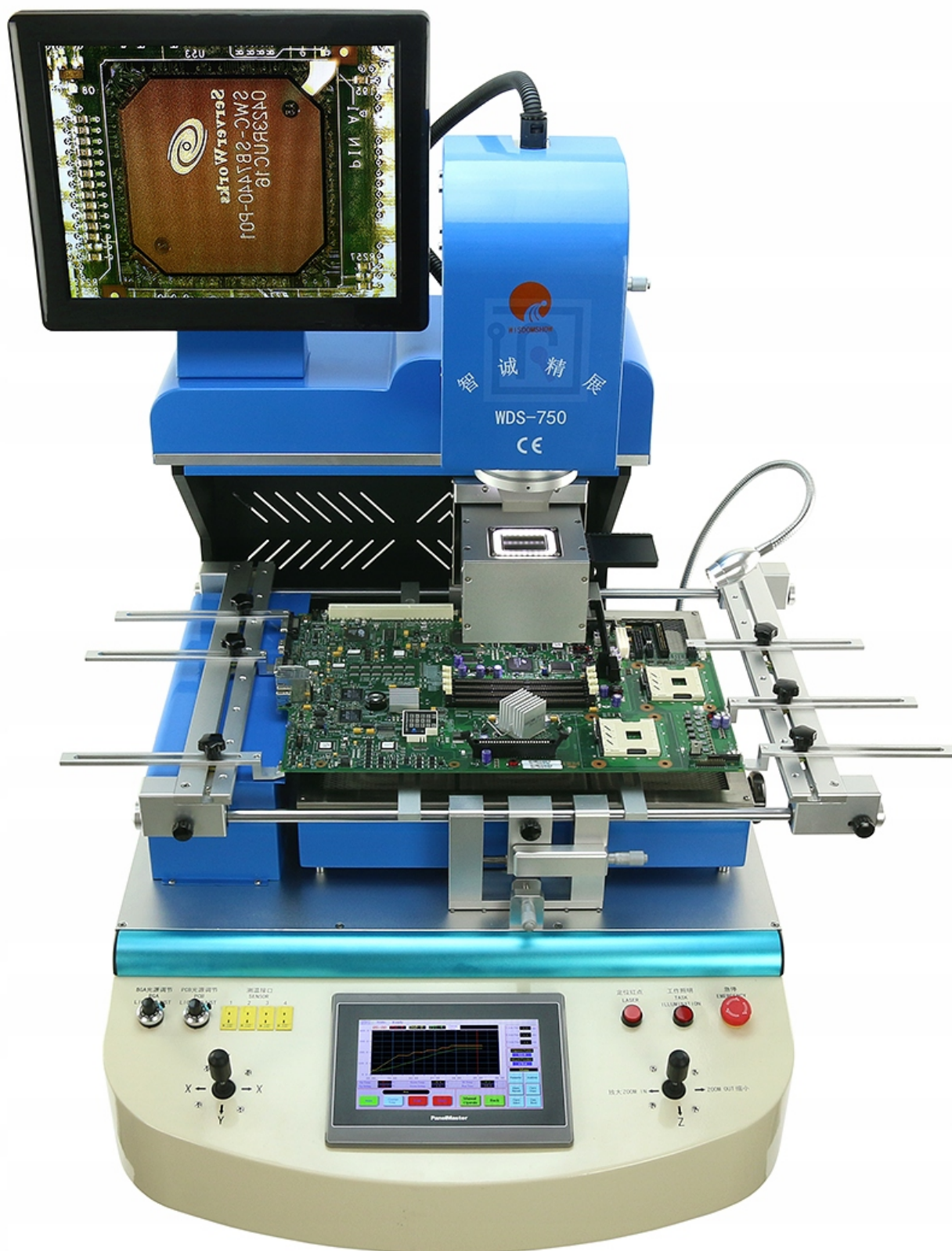
- użytkowej
- medycznej
- telekomunikacyjnej
- wojskowej
- samochodowej i przemysłowej
- oraz serwisów przyfabrycznych.

Urządzenie zaprojektowano do naprawy płyt głównych komputerów osobistych i przemysłowych, kart graficznych, notebooków, konsol, telefonów komórkowych, modułów i sterowników samochodowych wykonanych w technologii lutowiowego jak i bezołowiowego.

Model WDS-750 jest szczególnie polecany do:

- pracy z dużymi wielowarstwowymi płytami PCB,
- serwisów o dużym dobowym zapotrzebowaniu na prace lutownicze,
- napraw układów BGA w zakresie 0,3x0,6mm - 80x80mm.

Bardzo duża moc i wydajny system chłodzenia zapewnia efektywną pracę i skrócenie czasu oddziaływania wysokiej temperatury na płytę do minimum.



Cechami wyróżniającymi model WDS-750 są:

- 1. Automatyczny wylut, podnoszenie i odkładanie układów BGA**
- 2. Automatyczne pobieranie i wlut układów BGA**
- 3. Wydajne i kwarcowe promienniki podczerwieni IR z odłączanymi 4 narożnymi strefami (sekcjami)**
- 4. Cztery zewnętrzne kanały pomiaru temperatury o dokładności pomiaru +/- 1C**



5. **11 punktów mocowania (wsparcia) laminatów PCB**
6. Łącznie 7 **czujników** kontrolujących temperaturę
7. **Automatycznie wysuwany i chowany system optycznego pozycjonowania** układu Split Vision 1080p 5Mpix
8. System optyczny **porusza się osiach X i Y**
9. Sterowanie górną grzałką HOTAIR oraz systemem optycznym joystickami oraz z poziomu oprogramowania
10. **Trzy automatyczne tryby pracy: Weld** - automatyczny tryb wlutowania układu, **Remove** - automatyczny tryb wylutowania układu, **Mount** - pełen automatyczny tryb wylutowania i pozycjonowania układu względem PCB oraz wlutowania układu
11. **Pełny tryb manualny "Manual"** zapewniający pełną kontrolę nad procesem
12. Bardzo duża moc wszystkich stref grzewczych **6400W**
13. Duża powierzchnia przewidziana na płyty **PCB 500x450mm**
14. Duża powierzchnia dolnego **podgrzewacza kwarcowego 415x355mm**
15. **Trzy strefy grzewcze** kontrolowane mikroprocesorowo 2xHOTAIR + 1xIR
16. Dotykowy panel LCD 7" z kontrolą mikroprocesorową oraz wizualizacją i pamięcią **100 profili lutowniczych**
17. Precyzyjny **pionowy wskaźnik laserowy** wbudowany w ssak podciśnieniowy
18. **Trzy wymienne metalowe końcówki ssące** górnego chwytaka podciśnieniowego dla mniejszych (od 0,8mm) i większych układów (do 80mm)
19. **Zewnętrzny port USB** do aktualizacji oprogramowania, eksportu i importu profili oraz eksportu danych zakończonego procesu lutowniczego
20. Wbudowany **"Alarm Record"** do śledzenia parametrów utrzymaniowych urządzenia
21. **Podwyższona siła ssania** chwytaka podciśnieniowego w celu podnoszenia układów do 80x80mm
22. Monitor HD LCD 15" współpracujący z kamerą 5Mpix w rozdzielczości **1080p**

WISDOMSHOW WDS-750 STACJA BGA



Zapraszamy do obejrzenia prezentacji **stacji lutowniczej WDS-750 na naszym kanale YouTube!**

Ten film to prawdziwa gratka dla miłośników elektroniki, profesjonalistów oraz wszystkich, którzy cenią sobie precyzję i innowacyjność w swojej pracy.

Zobaczcie, jakie **zaawansowane funkcje technologiczne i inteligentne rozwiązania** kryją się pod jej elegancką powierzchnią.

Zapraszamy!

<https://youtu.be/9zNtBkpK5Ec>



Stacja lutownicza WDS-750 umożliwia kontrolę i śledzenie wszystkich parametrów urządzenia na bieżąco na dotykowym ekranie LCD.

Wyświetlacz LCD pokazuje wszystkie parametry pracy stacji w czasie rzeczywistym łącznie z graficzną wizualizacją stanu procesu grzania oraz zadaną jak i osiągniętą temperaturą na wykresie dla każdej z 3 stref grzewczych i każdego z 4 zewnętrznych czujników temperatury.

Na ekranie podawane w postaci numerycznej jak i na wykresie następujące temperatury:



- temperatura grzałki górnej HR
- temperatura grzałki dolnej HR
- temperatura dolnego podgrzewacza kwarcowego IR
- temperatura zewnętrznego czujnika nr 1
- temperatura zewnętrznego czujnika nr 2
- temperatura zewnętrznego czujnika nr 3
- temperatura zewnętrznego czujnika nr 4

Po skończonym procesie lutowniczym na wyświetlaczu można **przeanalizować pełen przebiegu procesu grzania w każdej 3 stref grzewczych i każdego z 7 czujników (3 wbudowane + 4 zewnętrzne)**. Można również eksportować te parametry poprzez port USB do pliku csv lub bmp.

Oprogramowanie stacji wyposażone jest w przycisk podtrzymania profilu **CONSTANT**. Po jego naciśnięciu stacja **utrzymuje wszystkie temperatury osiągnięte przez nią w danej chwili do czasu ponownego naciśnięcia przycisku**. Funkcja jest przydatna w przypadku takiego lutowania które dość opornie topi się w temperaturach uznawanych za odpowiednie dla danego stopu bądź przy wielowarstwowych laminach PCB podczas opracowywania prawidłowego profilu grzania.



W celu zapewnienia najlepszego efektu lutowania w stacji zastosowano **3 niezależne strefy/powierzchnie grzewcze** (górną, dolną i podgrzewacz PCB) których temperaturę można kontrolować i sterować osobno.

Dodatkowo sekcje grzewcze dolnego podgrzewacza można wyłączać blokowo czterema wyłącznikami np w sytuacji podgrzewania/wygrzewania mniejszej płyty PCB.

Prędkość wentylatora górnej grzałki gorącego powietrza jest programowalna procentowo dla każdego ze 100 profili.

Pierwsza (górną) i druga (dolną) strefa to nadmuch gorącego powietrza HR. Trzecia (dolną) to **wydajne kwarcowe**

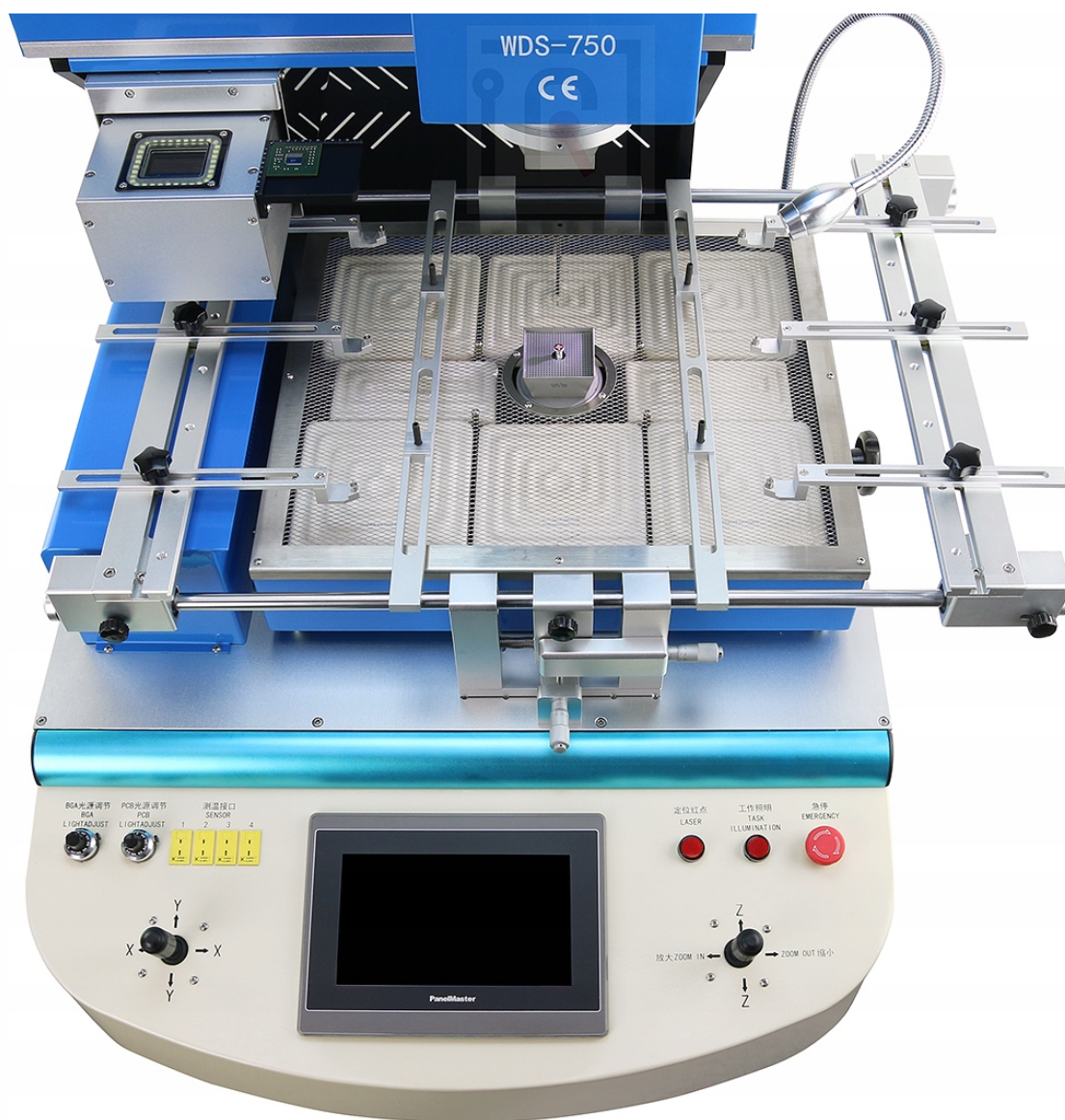


promienniki IR.

Strefa IR podgrzewa płytę na całej powierzchni redukując naprężenia i obniżając temperaturę potrzebną do prawidłowego przylutowania elementu.

WDS-750 posiada **możliwość regulacji systemu optycznego w osi X i Y**. Dodatkowo każda z pozycji systemu optycznego X, Y która jest ważna dla automatycznego procesu wylutu i wlutu układów jest **oprogramowana** tj. edytowalna. Dodatkowo dla krytycznych momentów procesów lutowniczych również można ustawić i zapamiętać pozycję górnej głowicy tj. pozycję Z.

Ten model stacji BGA ma w pełni **konfigurowalne położenia głównych ruchomych podzespołów w osi X, Y, Z** przez co można je zapisać w pamięci urządzenia czyniąc **proces lutowniczy jeszcze bardziej zautomatyzowany**.



Proces lutowania programuje się z poziomu ekranu dotykowego tworząc odpowiedni **profil lutowniczy** dla danego:

- rozmiaru i typu układu BGA
- parametrów laminatu
- wielkości dyszy hotair.

Każdą z **3 stref grzewczych** możemy kontrolować osobno poprzez **6 grup/kroków parametrów**. Każda z grup/kroków składa się z 3 parametrów:

- przyrostu temperatury na sekundę
- wartości temperatury końcowej

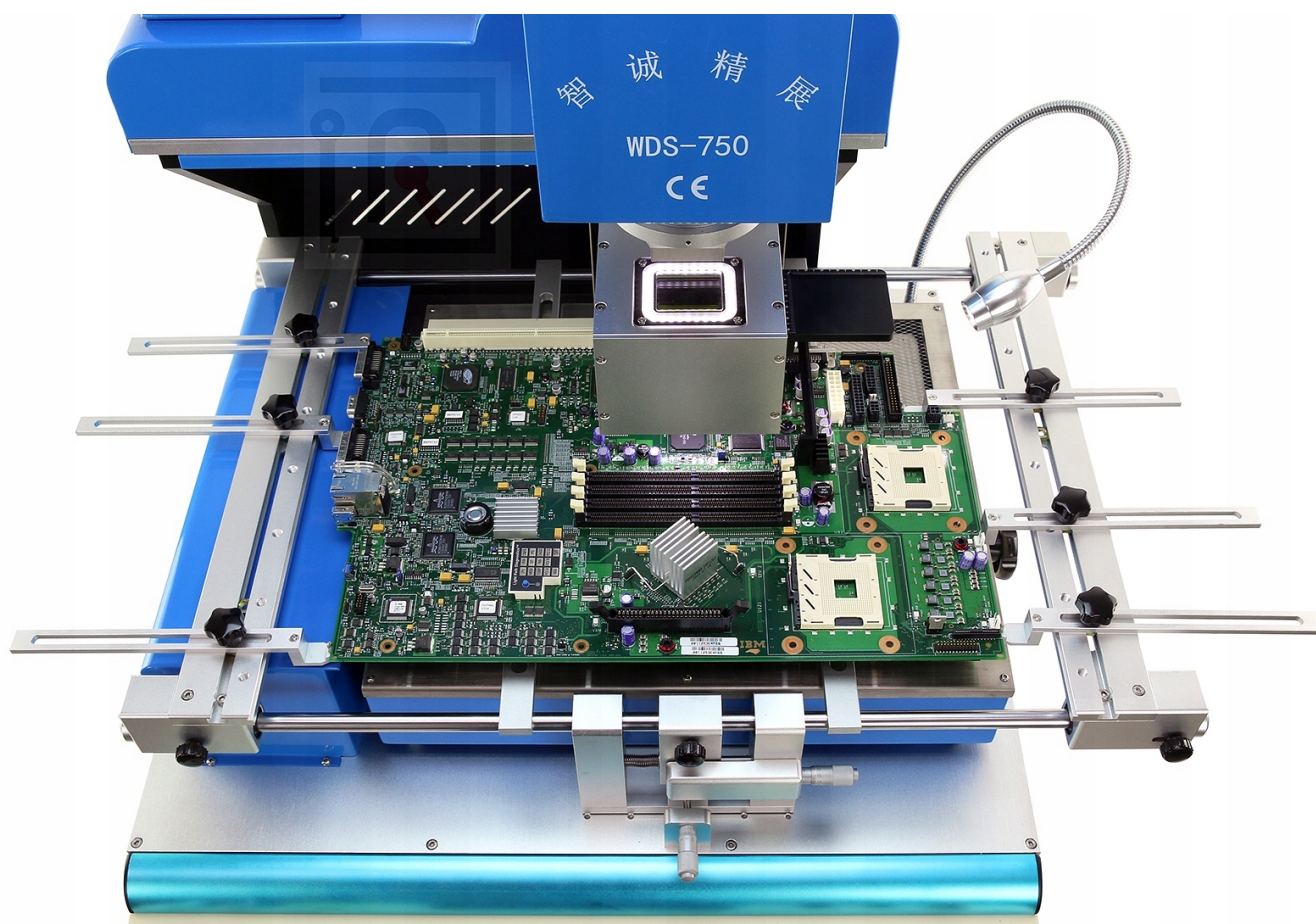


- czasu utrzymania danej temperatury

Dzięki precyzyjnej kontroli przyrostu i wartości temperatur na każdym etapie procesu zachowane są **najwyższe standardy i normy IPC** dokładnie określające poszczególne fazy lutowania układów tj. **PREBAKE, PREHEAT, SOAK, REFLOW, COOLING**.

W celu określenia dokładnych temperatur w każdej sekcji wykorzystano precyzyjne **termopary typu K o dokładności +/- 1°C** pracujące w zamkniętej pętli. Po zakończeniu każdego procesu rozlutowywania/lutowania generowany jest alarm.

W przypadku pojawienia się wysokich niekontrolowanych temperatur bądź uszkodzeniu jednego z wentylatorów zaprogramowany system ochrony może uruchomić alarm i odłączyć strefy grzewcze.



WDS-750 posiada **możliwość eksportu i importu profili** poprzez **wbudowany port USB** jak również **eksportu w formie pliku csv i bmp** pełnych danych zakończonego procesu lutowniczego.

Stacja wyposażona jest w **6 punktów podparcia płyty** po każdej ze stron.

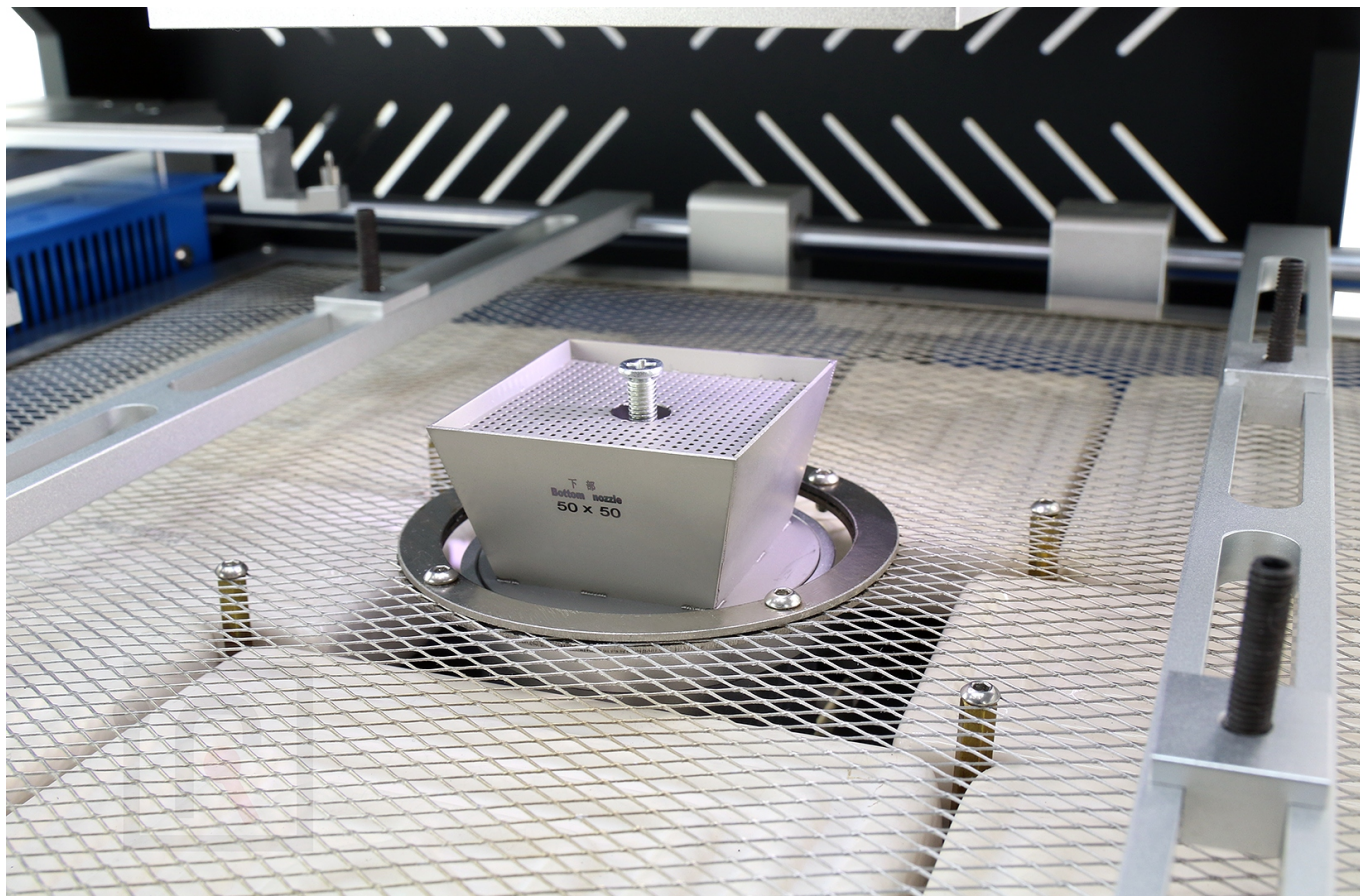
Główny uchwyt płyt PCB został wyposażony w **żłobienie typu V** co zapewnia szybki i stabilny montaż płyt oraz duży zakres regulacji.

W przypadku płyt o nieregularnych kształtach stacja wyposażona jest w **11 uchwytów PCB** które oprócz żłobienia typu V posiadają również piny które idealnie nadają się do umieszczania w otworach montażowych płyt.

W celu wyeliminowania ugięcia płyty podczas procesu lutowniczego uchwyt posiada dodatkowo **dwa rzędy wsporników** i możliwość podparcia bezpośrednio pod lutowanym układem (**śruba o regulowanej wysokości w dolnej dyszy hotair**).

Do ukierunkowania gorącego powietrza i ochrony sąsiadujących elementów w stacji w części górnej i dolnej zaprojektowano **magnetyczne dysze**. Dysze montuje się bardzo prosto jedną ręką. Można je ustawić i obracać pod dowolnym kątem.

Wszystkie dysze hotair (góra/dół) posiadają specjalne **boczne otwory** którymi odprowadzany jest **nadmiar gorącego powietrza**.

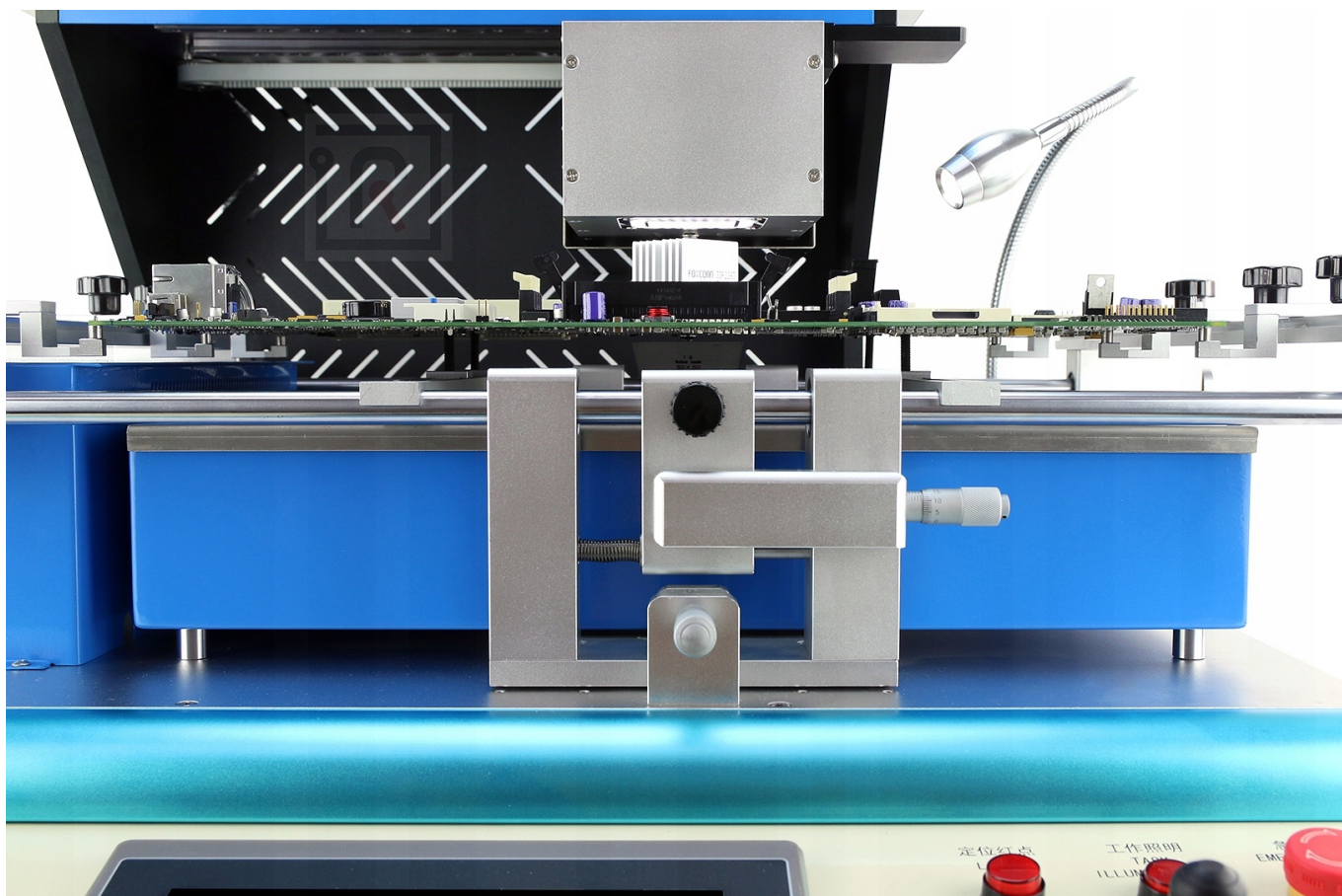


Po lewej stronie stacji znajduje się bardzo **wydajny poprzeczny wentylator automatycznie chłodzący płyty PCB** po rozlutowywaniu i lutowaniu. Zapobiega to procesom deformacji płyty PCB i zabezpiecza efekt reballingu.

Stacja wyposażona w **system Split Vision 1080p** umożliwiający precyzyjne wypozycjonowanie układu względem padów PCB wykorzystując do tego:

- systemu pryzmatów z podświetleniem LED,
- trzy śruby nanometryczne zapewniające obrót układu i PCB w każdej niezbędnej płaszczyźnie,
- kamerę 5Mpix z powiększeniem oraz monitor HD LCD 15" 1080p.

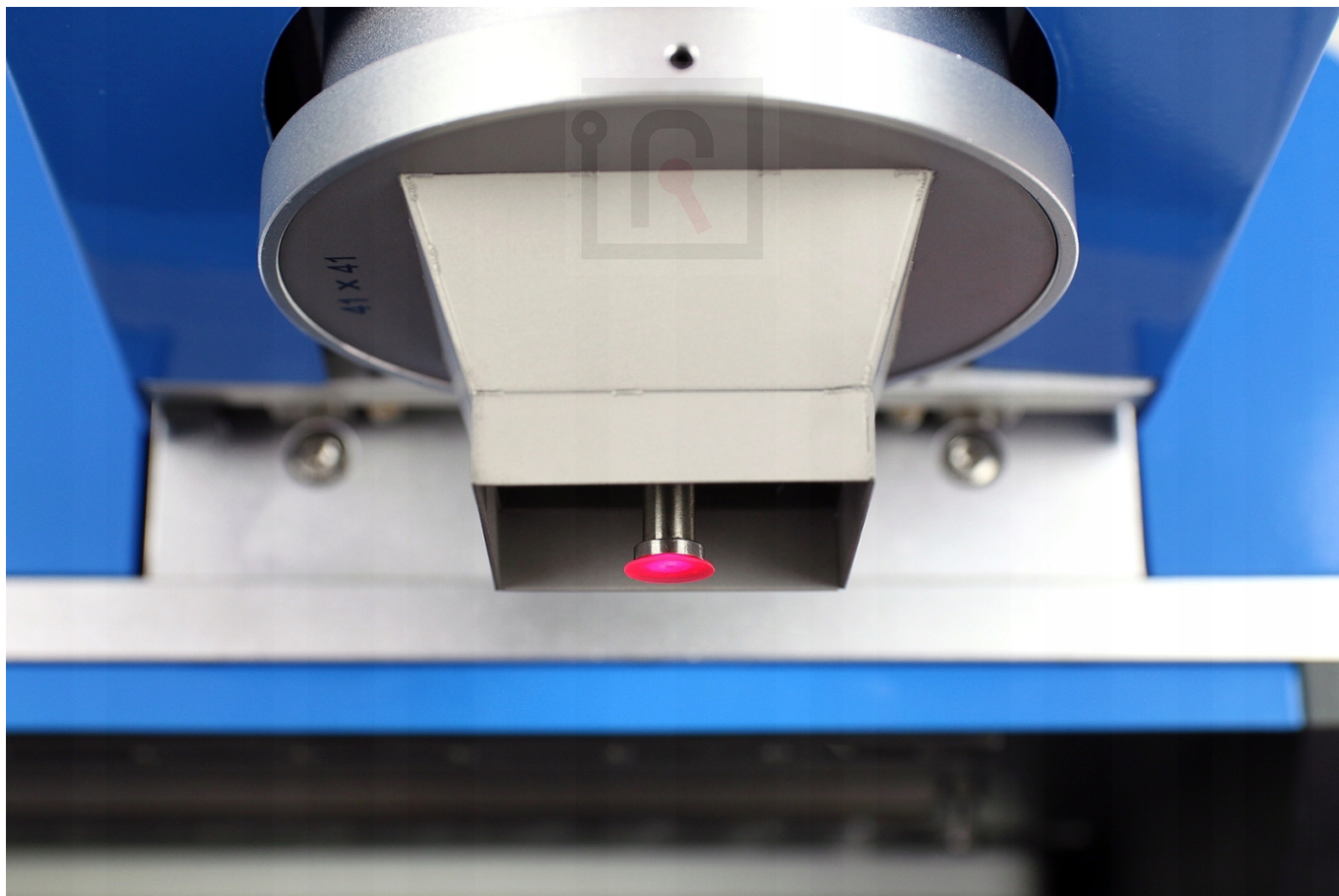
Dodatkowo stacja umożliwia automatyczne podnoszenie, pobieranie i opuszczanie na laminacie lutowanych elementów.



Stacja wyposażona jest również w:

- **centralny wskaźnik laserowy** wbudowany w chwytak podciśnieniowy przeznaczony do centrowania układów względem górnej i dolnej strefy gorącego powietrza oraz podgrzewacza kwarcowego,
- **oświetlenie LED**,
- wyłącznik awaryjny,
- **4 gniazda do zewnętrznych czujników temperatury** typu K,
- możliwość **regulacji górnego i dolnego podświetlenia LED** systemu Split Vision niezależnie dla układu i PCB,
- zewnętrzny port USB do aktualizacji oprogramowania, eksportu i importu danych i profili.

Stacja posiada deklaracje zgodności i oznaczenie CE.



Dane techniczne:

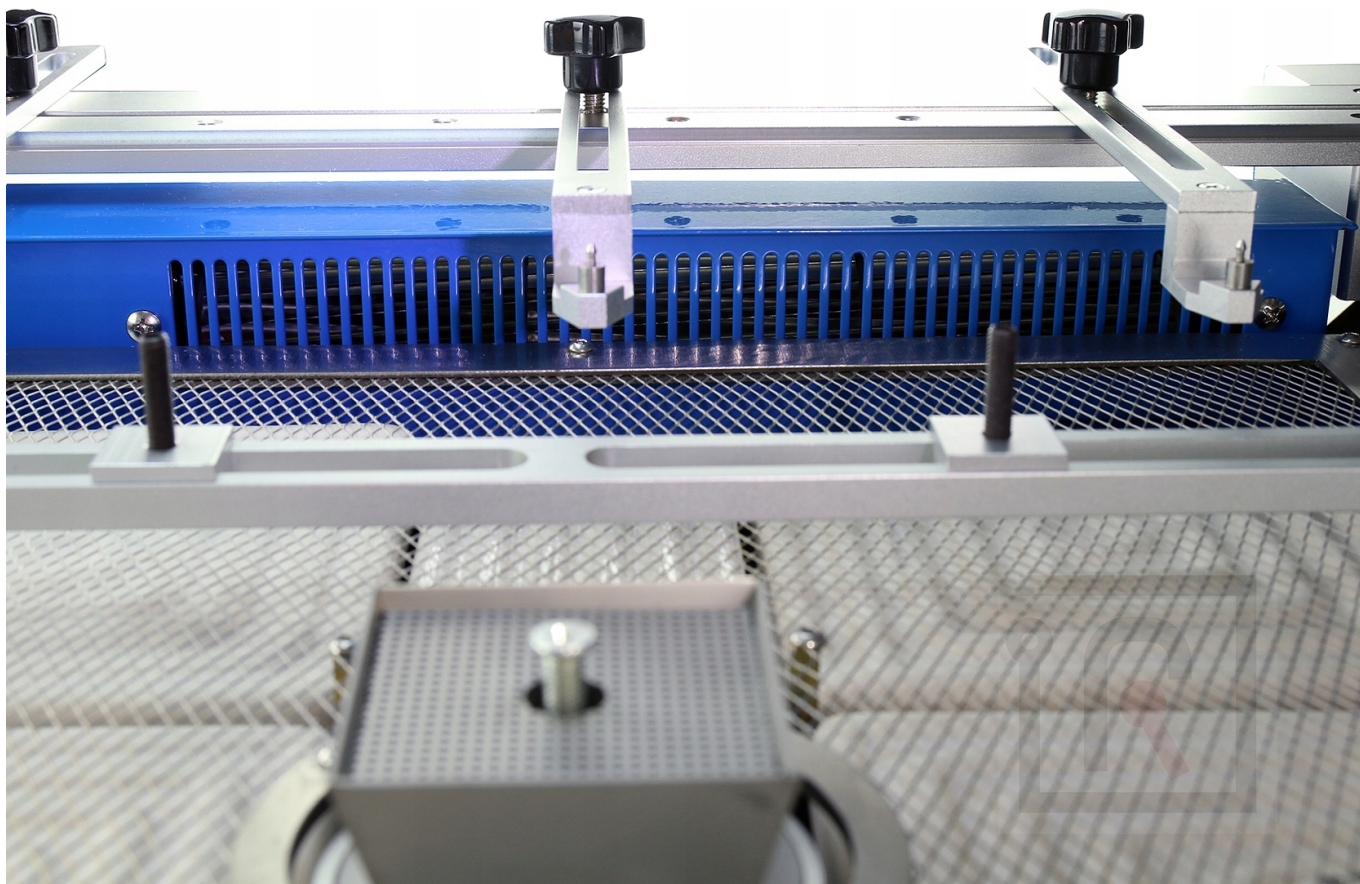
- moc całkowita: **6800W**
- moc górnego elementu grzejnego hotair: **1200W**
- moc dolnego elementu grzejnego hotair: **1200W**
- sumaryczna moc dolnego podgrzewacza kwarcowego: **4200W**
- napięcie zasilania: AC 230V/230V 50/60Hz (przewód zasilający 3x2,5mm²)
- czujniki temperatury: czujniki typu K (termopara) o dokładności +/- 1C
- min. rozmiar płyt PCB: 10x10mm
- max. rozmiar płyt PCB: **500x450mm**
- rozmiar dolnego podgrzewacza kwarcowego IR: **415x355mm**
- maksymalna waga układu pozycjonowanego: 500g
- rozmiar obsługiwanych układów: **0,3x0,6mm - 80x80mm**
- powiększenie optyczne: **2-30x**
- dokładność pozycjonowania: **0,01-0,02mm**
- grubość obsługiwanych laminatów PCB: 0,5-8mm
- wymiary stacji z LCD: 960(wys.) x 900(gł.) x 700mm(szer.)
- sterowanie: kolorowy ekran dotykowy 7" HD HMI + sterownik PLC
- zabezpieczenie nadprądowe: bezpiecznik o charakterystyce C32.
- waga netto: 100kg
- **gwarancja pisemna: 24 miesiące Door-To-Door (również na elementy grzejne)**

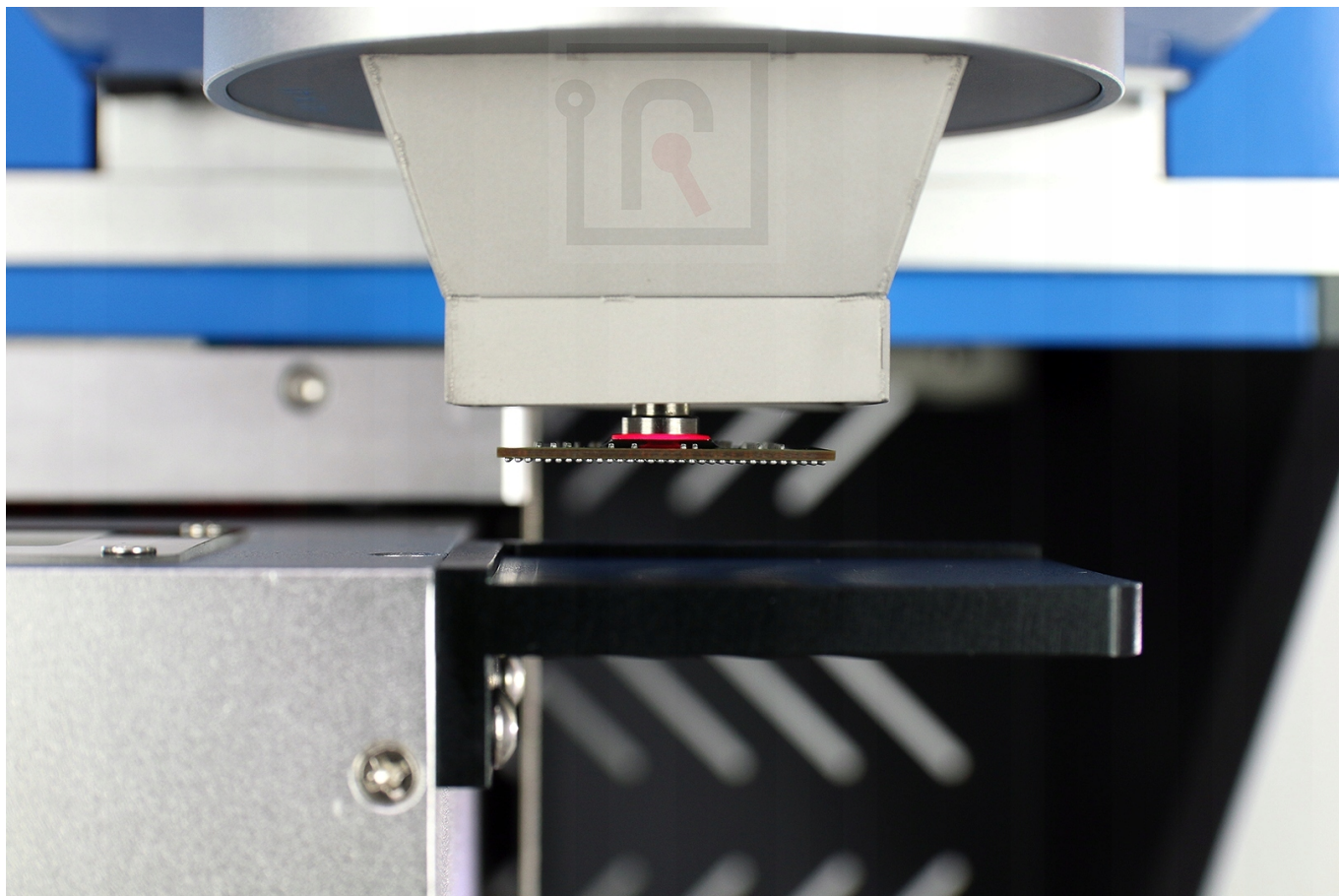
W skład zestawu wchodzi:

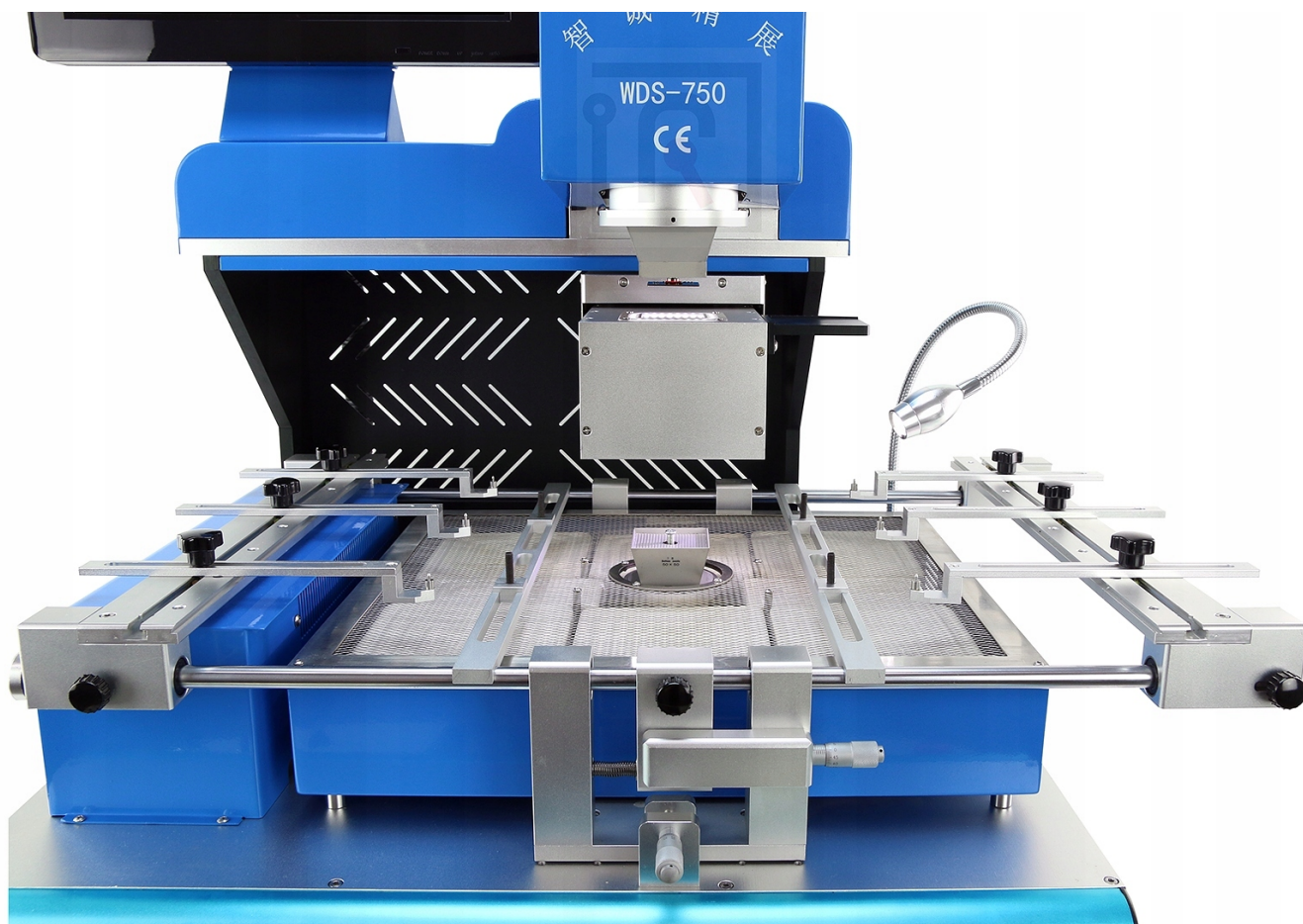
1. Stacja lutownicza WDS-750 o mocy 6800W.
2. Dysze górnej grzałki hotair (41x41mm, 36x36mm, 28x28mm, 18x18mm).
3. Dysze dolnej grzałki hotair (35x35mm, 50x50mm).
4. Dwie metalowe końcówki ssące o różnej średnicy wkręcane w górny chwytak podciśnieniowy z zapasek silikonowych chwytaków dla każdej z nich
5. Zapasowe końcówki silikonowe do chwytaka podciśnieniowego.
6. Cienka termopara typu K DIA=0,127mm - 4szt.
7. Sześć uchwytów do niestandardowych płyt PCB + śruby montażowe.
8. Dodatkowe 2 poprzeczne uchwyty do podtrzymywania większych płyt PCB.

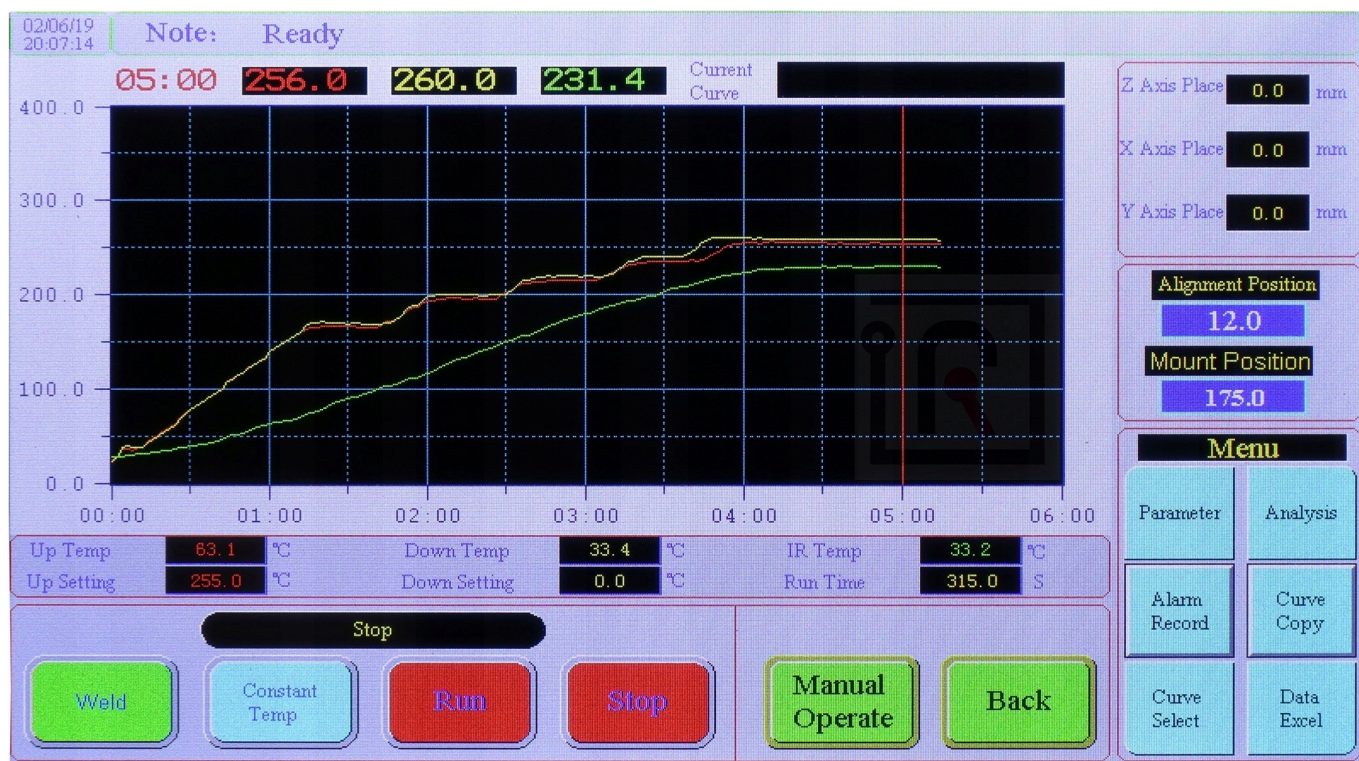


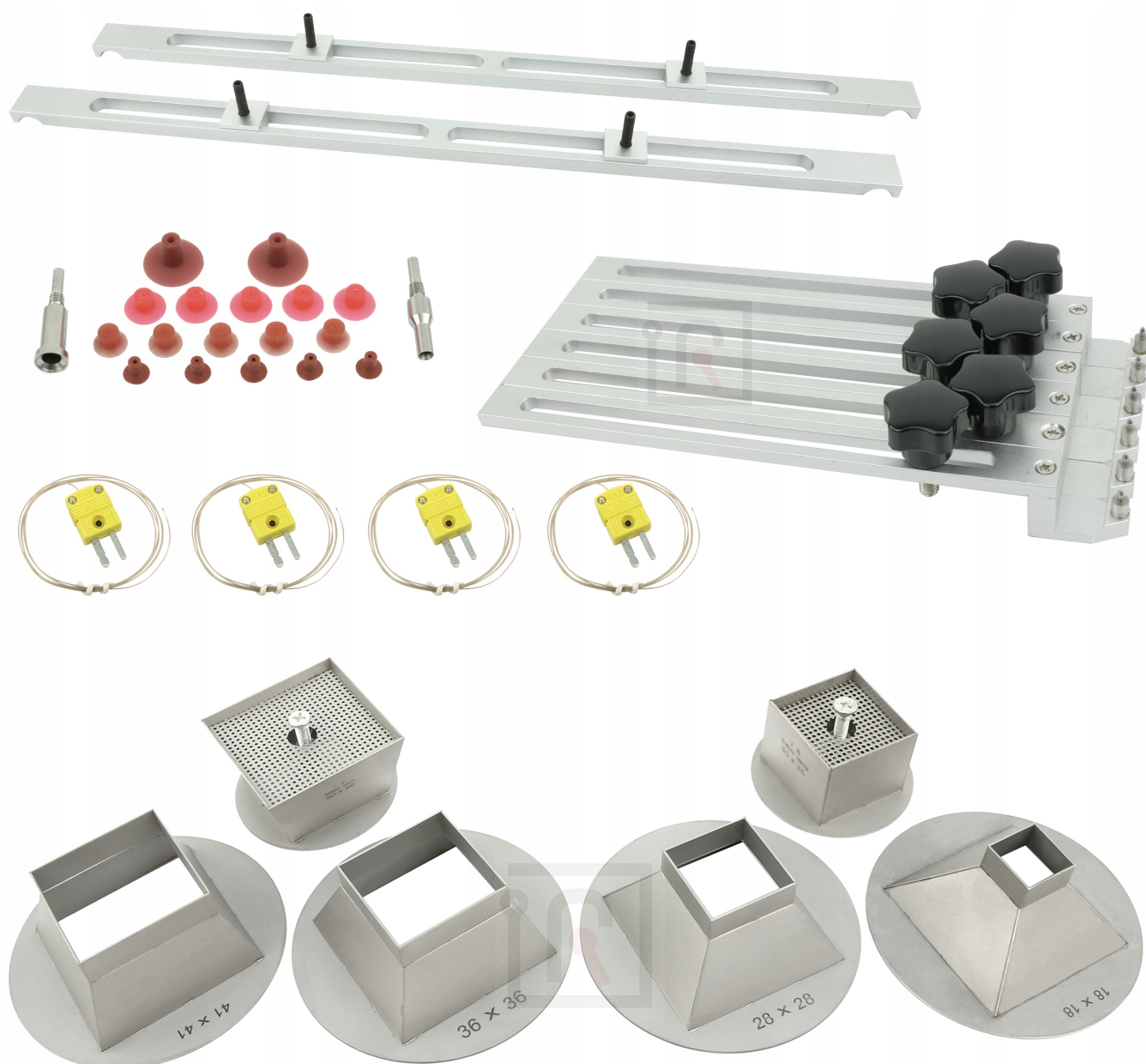
- 9. Monitor HD LCD HDMI 15".
- 10. Polska instrukcja obsługi.











Przy odbiorze osobistym szkolenie z obsługi stacji i procesu wymiany/naprawy układów BGA GRATIS.