

Link do produktu: <https://serwisowe.pl/stacja-lutownicza-bga-smd-do-napraw-wisdomshow-wds-620-5300w-ir-2x-hot-air-p-15324.html>

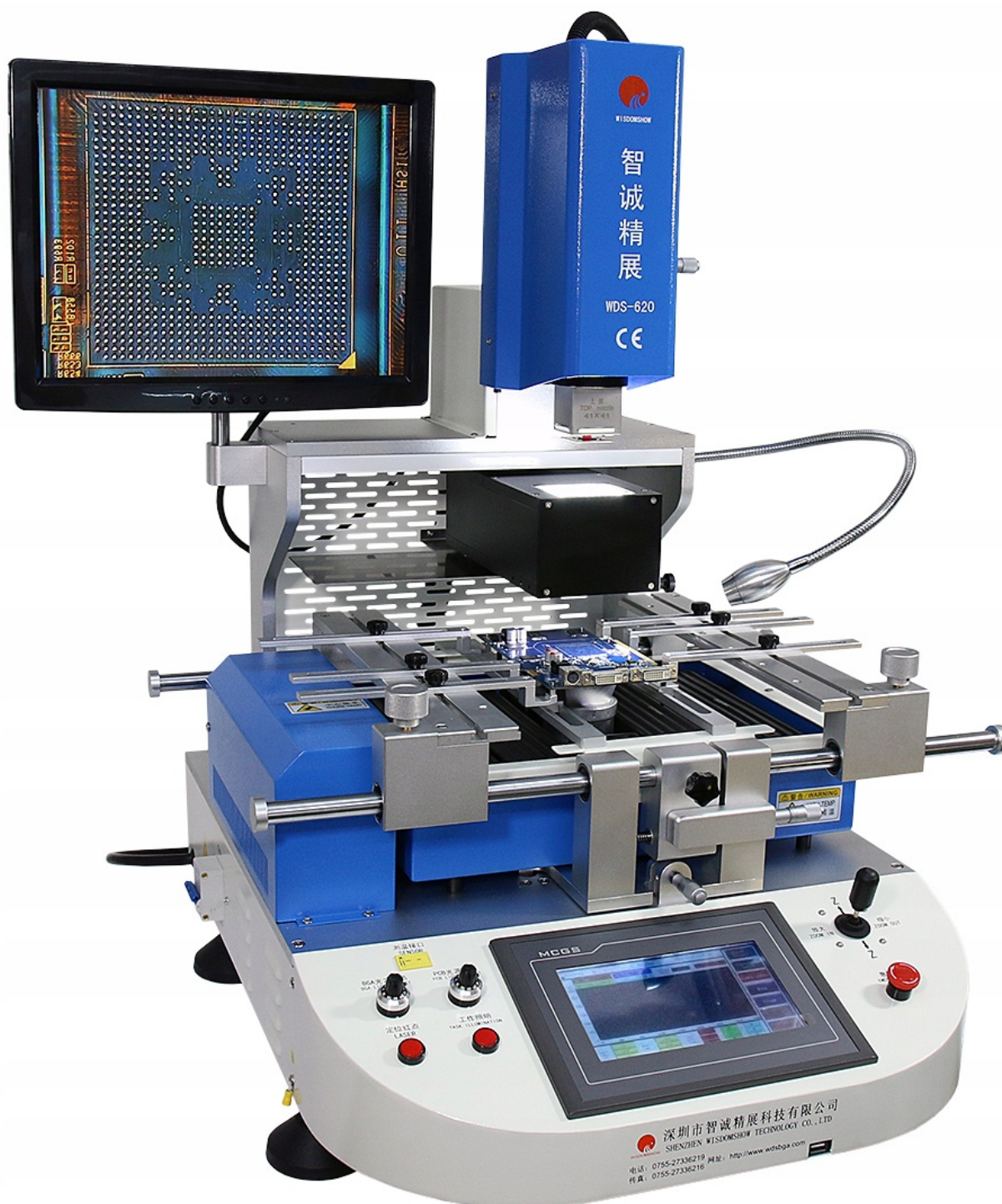
STACJA LUTOWNICZA BGA SMD DO NAPRAW WISDOMSHOW WDS-620 5300W IR 2x HOT AIR

Cena brutto	22 499,10 zł
Cena netto	18 291,95 zł
Numer katalogowy	XSB00001
Kod EAN	5903815932762

Opis produktu

XSB00001

STACJA LUTOWNICZA WISDOMSHOW WDS-620v2 5300W
Z TRZEMA STREFAMI GRZEW CZYMI 2xHR+IR, DOTYKOWYM
EKRANEM STERUJĄCYM LCD 7"
ORAZ SYSTEMEM SPLIT VISION HD 1080p DO
PRECYZYJNEGO POZYCJONOWANIA UKŁADÓW



Zintegrowany system naprawy i wymiany układów **WISDOMSHOW WDS-620 (wersja 2)** to profesjonalne i nowoczesne rozwiązanie do demontażu i montażu układów **BGA, uBGA, CBGA, CCGA, CSP, QFN, MLF, PGA, SMD** dla serwisów elektroniki użytkowej, medycznej, telekomunikacyjnej, wojskowej, samochodowej.

Urządzenie zaprojektowano do naprawy płyt głównych komputerów osobistych i przemysłowych, kart graficznych, notebooków, konsol, telefonów komórkowych, modułów i sterowników samochodowych wykonanych w technologii lutowiowego jak i bezolowiowego.

Sz szczególnie polecane do pracy z dużymi płytami PCB.



Duża moc i wydajny system chłodzenia zapewnia efektywną pracę i skrócenie czasu oddziaływania wysokiej temperatury na płytę do minimum.

Precyzyjny system optyczny Full HD i końcówki pobierające układ pozwalają wymieniać układy o wymiarach 1,5-80mm i wadze do 120g.



REBALL
TECHNOLOGY

Reball Technology Sp. z o.o.
Rzgowska 100/102, 93-153 Łódź
sklep@serwisowe.pl
+(48)422032662, +(48)519117706



**Cechami wyróżniającymi model WDS-620 w wersji 2 są:**

- system optycznego pozycjonowania układu BGA Split Vision HD,
- sterowanie górną grzałką HOTAIR zarówno joystickiem jak i z poziomu oprogramowania,
- trzy automatyczne tryby pracy: **Weld** – automatyczny tryb wlutowania układu (opcji brak w WDS-600), **Remove** – automatyczny tryb wylutowania układu (opcji brak w WDS-600), **Mount** – pełen automatyczny tryb wylutowania i pozycjonowania układów względem PCB oraz wlutowania układu (opcji brak w WDS-600)
- jeden tryb pół-automatyczny "**Semi-Auto**" zapewniający pełną kontrolę nad procesem oraz tryb manualny "**Manual**",
- **automatyczne podnoszenie i opuszczanie** układów przed i po procesie lutowniczym,
- nowy **cichszy i bardziej precyzyjny silnik krokowy** górnej grzałki HOTAIR,
- nowa udoskonalona wersja oprogramowania **HMI** z wyższych modeli stacji BGA marki Wisdomshow,
- duża moc grzewcza **5300W**,
- duża powierzchnia przewidziana na płyty PCB **397x380mm**,
- duża powierzchnia dolnego podgrzewacza kwarcowego **375x285mm**,
- 3 kontrolowane mikroprocesorowo strefy grzewcze **2xHOTAIR+IR**,
- **dotykowy panel LCD** z kontrolą mikroprocesorową oraz wizualizacją i pamięcią 20000 profili lutowniczych,
- termiczna osłona systemu Split Vision,
- precyzyjny **wskaźnik laserowy** z regulacją położenia,
- **dwie wymienne końcówki ssące** górnego chwytaka podciśnieniowego dla mniejszych i większych układów,
- zewnętrzny port **USB** do aktualizacji oprogramowania,
- monitor LCD 15" współpracujący z kamerą w rozdzielczości **1080p**.

Zapraszamy do obejrzenia prezentacji **stacji lutowniczej WDS-620 na naszym kanale YouTube!**

Ten film to prawdziwa gratka dla miłośników elektroniki, profesjonalistów oraz wszystkich, którzy cenią sobie precyzję i innowacyjność w swojej pracy.

Zobaczcie, jakie **zaawansowane funkcje technologiczne i inteligentne rozwiązania** kryją się pod jej elegancką powierzchnią.



Stacja lutownicza WDS-620 posiada dotykowy wyświetlacz LCD 7", **duży obszar dolnego podgrzewacza kwarcowego 375x285mm**, dla mniejszych laminatów możliwość wyłączenia poszczególnych sekcji dolnego podgrzewacza, **20000 profili** możliwych do zaprogramowania, regulację w pionie dolnej grzałki hotair (pod PCB).

Stacja umożliwia kontrolę i śledzenie wszystkich parametrów na bieżąco na dotykowym ekranie LCD.



Wyświetlacz LCD pokazuje wszystkie parametry pracy stacji w czasie rzeczywistym łącznie z graficzną wizualizacją stanu procesu grzania oraz zadaną jak i osiągniętą temperaturą na wykresie dla każdej z 3 stref grzewczych.

Na ekranie podawane w postaci numerycznej jak i na wykresie następujące temperatury:

- temperatura docelowa w danym kroku (target)
- temperatura grzałki górnej HR
- temperatura grzałki dolnej HR
- temperatura dolnego podgrzewacza kwarcowego IR
- realna temperatura przy układzie z czujnika zewnętrznego.

Dodatkowo co rzadko spotykane stacja podaje oddzielnie dla każdej z 3 stref sumaryczny czas grzania w zakresie 3 przedziałów temperaturowych ustawionych przez operatora celem budowania profili lutowniczych zgodnych z **normami IPC**.



Po skończonym procesie lutowniczym na wyświetlaczu można **przeanalizować pełen przebiegu procesu grzania** w każdej z 3 stref grzewczych.

Oprogramowanie stacji wyposażone jest w przycisk podtrzymania profilu **KEEP**. Po jego naciśnięciu stacja utrzymuje wszystkie temperatury osiągnięte przez nią w danej chwili do czasu ponownego naciśnięcia przycisku KEEP. Funkcja jest przydatna w przypadku takiego lutowania które dość opornie topi się w temperaturach uznawanych za odpowiednie dla danego stopu.

W celu zapewnienia najlepszego efektu lutowania w stacji zastosowano **3 niezależne strefy/powierzchnie grzewcze** (górną, dolną i podgrzewacz PCB) których temperaturę można kontrolować i sterować osobno.



Dodatkowo **sekcje grzewcze** dolnego podgrzewacza **można wyłączać blokowo** dwoma wyłącznikami np w sytuacji podgrzewania/wygrzewania mniejszej płyty PCB.

Pierwsza (górna) i druga (dolna) strefa to **nadmuch gorącego powietrza HR**. Trzecia (dolna) to **kwarcowy element grzejny IR**. Strefa ta podgrzewa płytę na całej powierzchni redukując naprężenia i obniżając temperaturę potrzebną do prawidłowego przylutowania elementu.

Proces lutowania programuje się z poziomu **ekranu dotykowego** tworząc dla danej specyfikacji układu i PCB odpowiedni profil lutowniczy.



REBALL
TECHNOLOGY

Reball Technology Sp. z o.o.
Rzgowska 100/102, 93-153 Łódź
sklep@serwisowe.pl
+(48)422032662, +(48)519117706



Każdą z **3 stref grzewczych** możemy kontrolować osobno poprzez **8 grup/kroków parametrów**.

**Każda z grup/kroków składa się z 3 parametrów:**

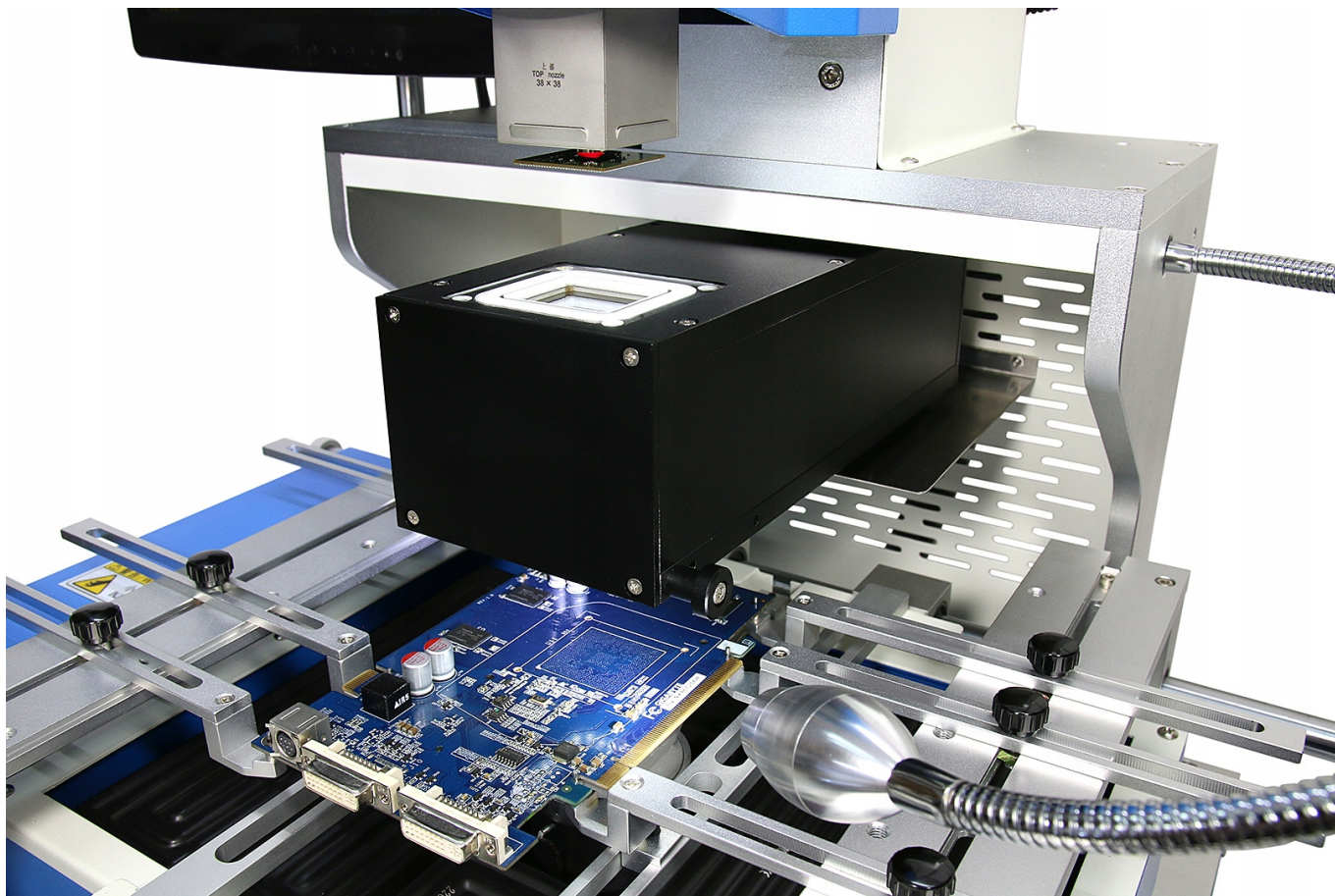
- przyrostu temperatury na sekundę
- wartości temperatury końcowej
- czasu utrzymania danej temperatury.

Dzięki precyzyjnej kontroli przyrostu i wartości temperatur na każdym etapie procesu zachowane są najwyższe standardy i normy IPC dokładnie określające poszczególne fazy lutowania układów BGA tj. **PREBAKE, PREHEAT, SOAK, REFLOW, COOLING**.

W celu określenia dokładnych temperatur w każdej sekcji wykorzystano **precyzyjne termopary typu K** o dokładności +/- 3C pracujące w zamkniętej pętli.

Po zakończeniu każdego procesu rozlutowywania/lutowania generowany jest **alarm**. W przypadku pojawienia się wysokich niekontrolowanych temperatur bądź uszkodzeniu jednego z wentylatorów zaprogramowany system ochrony może uruchomić alarm i odłączyć strefy grzewcze.

Po lewej stronie stacji znajduje się bardzo **wydajny poprzeczny wentylator** automatycznie chłodzący płyty PCB po rozlutowywaniu i lutowaniu. Zapobiega to procesom deformacji płyty PCB i zabezpiecza efekt reballingu.



Stacja wyposażona jest w **5 punktów podparcia płyty** po każdej ze stron. Główny uchwyt płyt PCB został wyposażony w żłobienie typu V co zapewnia szybki i stabilny montaż płyt oraz duży zakres regulacji.

W przypadku płyt o nieregularnych kształtach stacja wyposażona jest w **6 uchwytów PCB** które oprócz żłobienia typu V posiadają również piny które idealnie nadają się do umieszczania w otworach montażowych płyt.

W celu wyeliminowania ugięcia płyty podczas procesu lutowniczego **uchwyt posiada dodatkowo dwa rzędy wsporników** i możliwość podparcia bezpośrednio pod lutowanym układem.



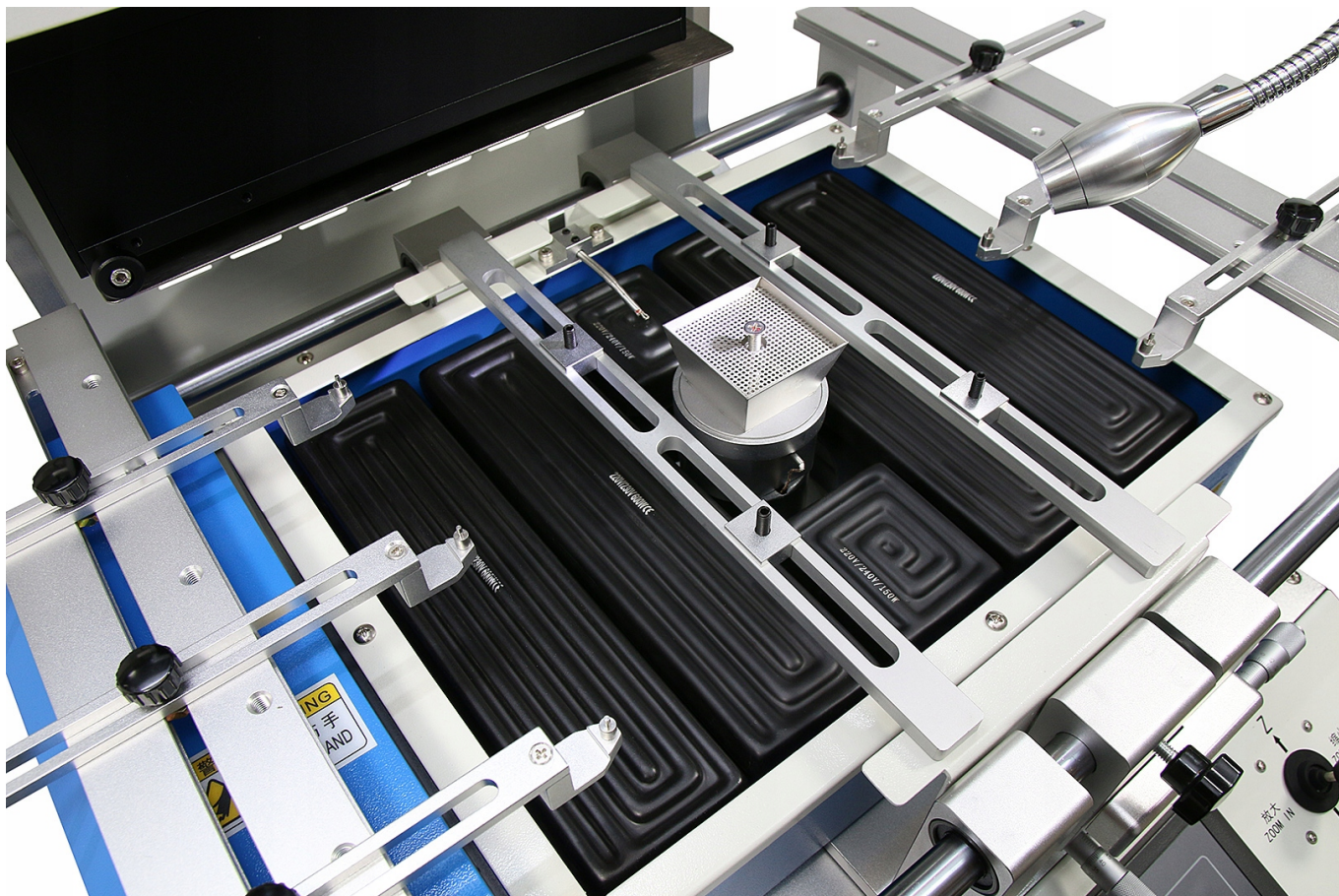
Do ukierunkowania gorącego powietrza i ochrony sąsiadujących elementów w stacji w części górnej i dolnej zaprojektowano **magnetyczne dysze**. Dysze montuje się bardzo prosto jedną ręką. Można je ustawić i obracać pod dowolnym kątem. Wszystkie dysze hotair (góra/dół) posiadają specjalne boczne otwory którymi odprowadzany jest nadmiar gorącego powietrza.



Stacja wyposażona w system **Split Vision HD** umożliwiający precyzyjne wypozycjonowanie układów względem padów PCB wykorzystując do tego:

- systemu pryzmatów z podświetleniem LED,
- trzy śruby nanometryczne zapewniające obrót układów i PCB w każdej niezbędnej płaszczyźnie,
- kamerę HD z powiększeniem oraz monitor LCD.

Dodatkowo stacja umożliwia automatyczne podnoszenie i opuszczanie układów.

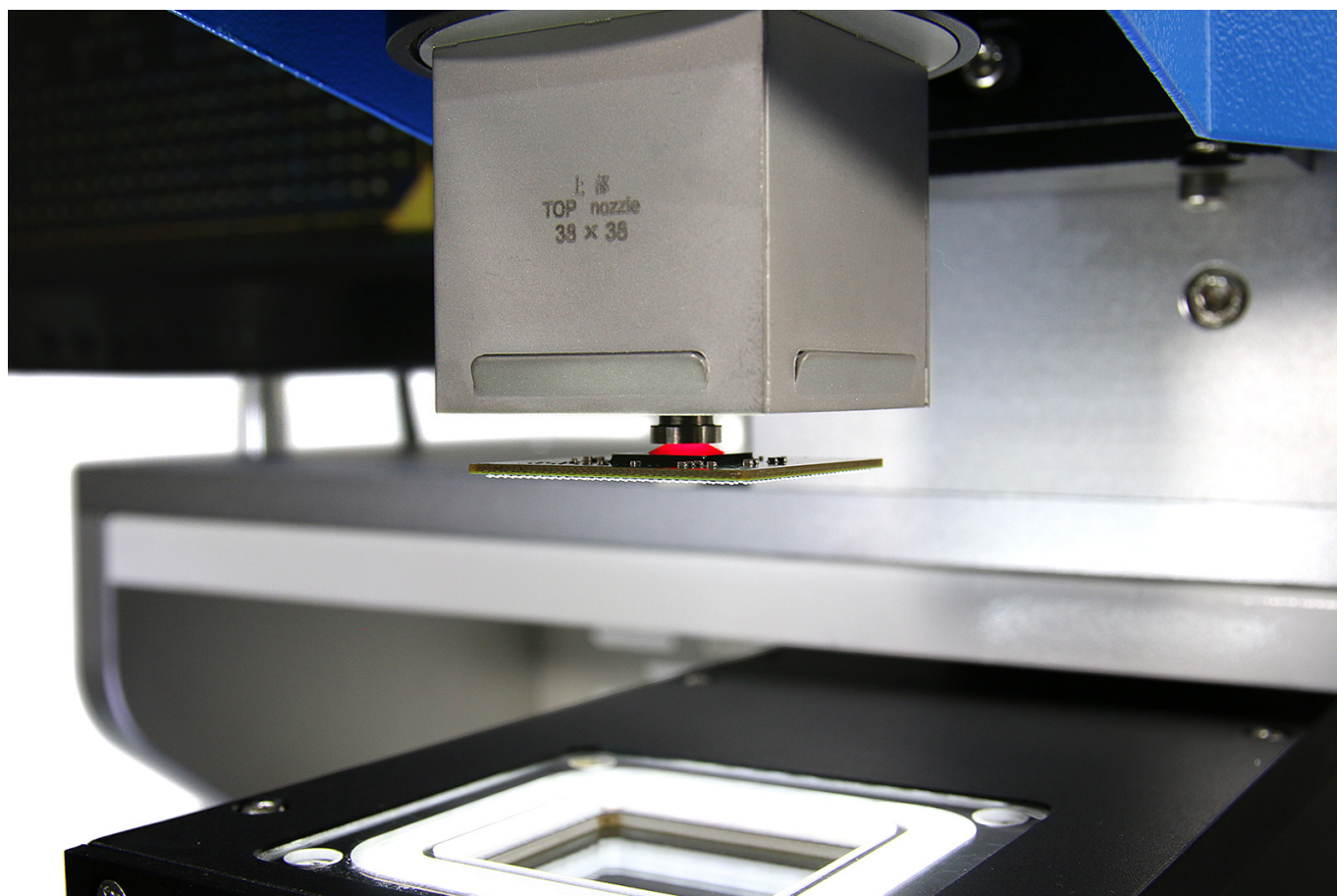


Stacja wyposażona jest również w:

- wskaźnik laserowy przeznaczony do centrowania układów względem górnej i dolnej strefy gorącego powietrza oraz podgrzewacza kwarcowego,
- oświetlenie LED,
- wyłącznik awaryjny,
- gniazdo na zewnętrzny czujnik temperatury typu K,
- możliwość regulacji podświetlenia LED systemu Split Vision niezależnie dla układów i PCB,
- zewnętrzny port USB do aktualizacji oprogramowania.

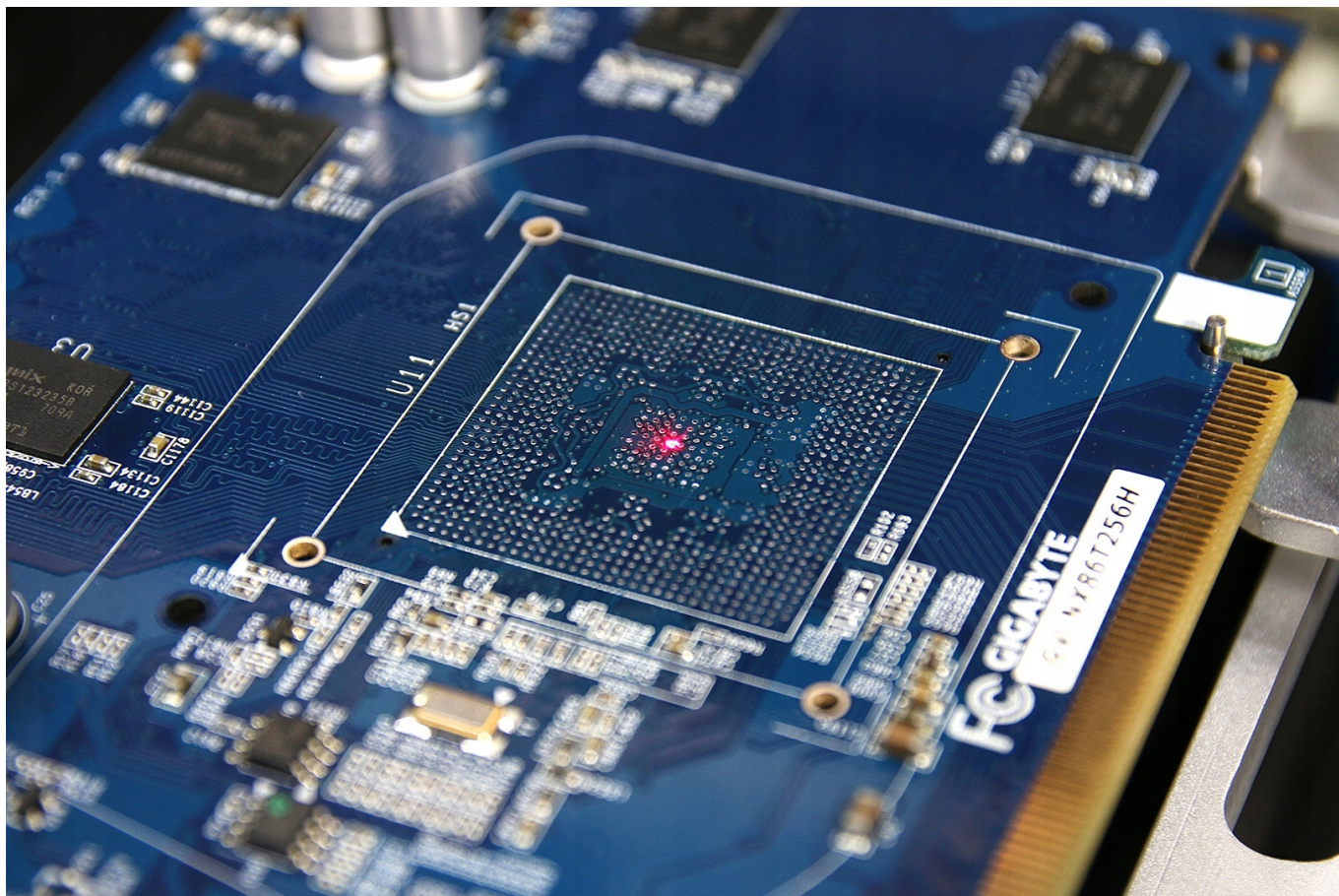
Stacja posiada certyfikat i oznaczenie CE.

W zestawie znajduje się również monitor LCD 15".



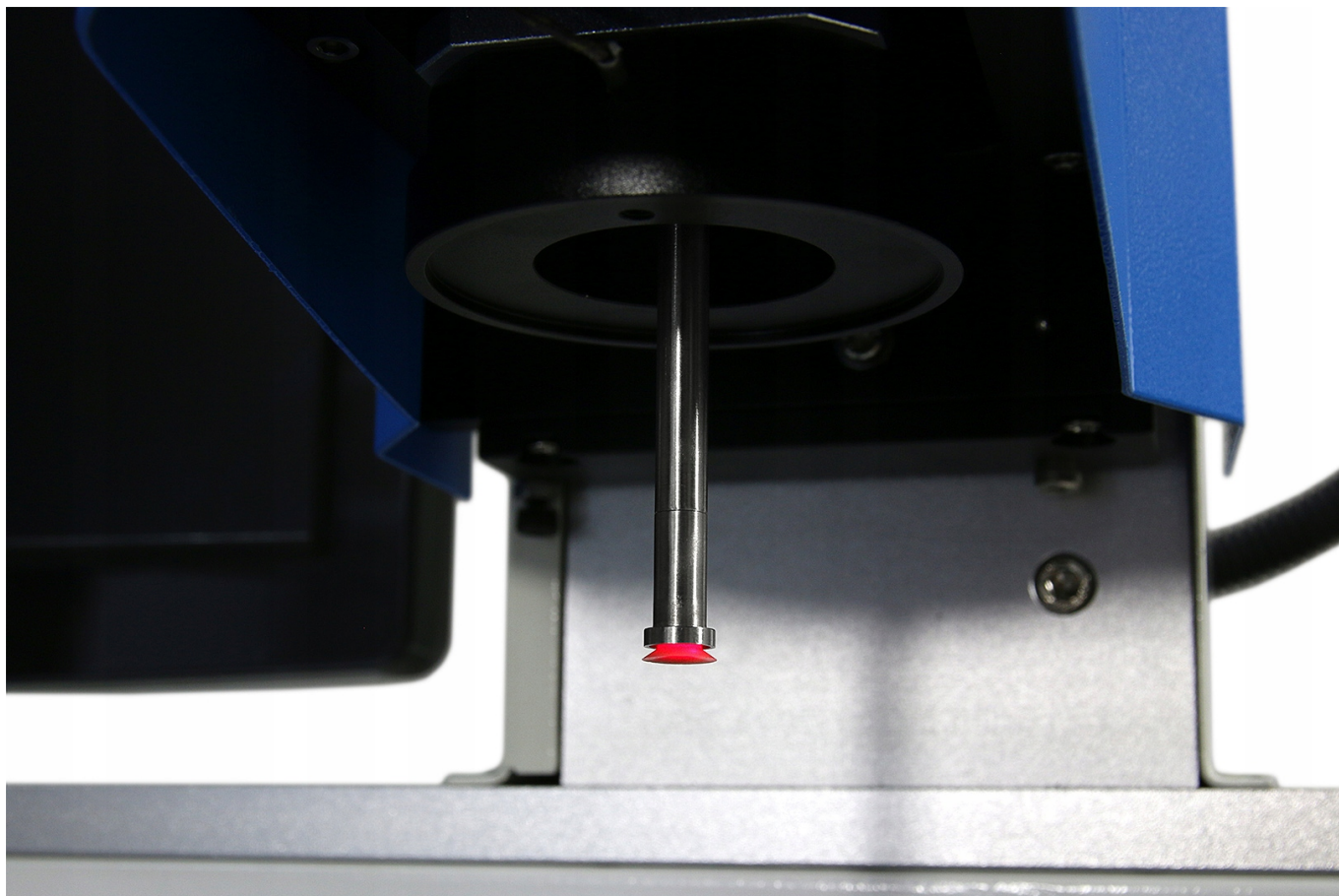
Dane techniczne:

- Moc całkowita: **5300W**
- Moc górnego elementu grzejnego hotair: **1200W**
- Moc dolnego elementu grzejnego hotair: **1200W**
- Sumaryczna moc dolnego podgrzewacza kwarcowego: **2700W (4x600W+2x150W)**
- Napięcie zasilania: AC 230V/230V 50/60Hz (przewód zasilający 3x2,5mm²)
- Czujnik temperatury: czujnik typu K (termopara) o dokładności +/- 3C
- Pozycjonowanie (uchwyt PCB): żłobienie typu V
- Min. rozmiar płyt PCB: 10x10mm
- Max. rozmiar płyt PCB: **397x380mm**
- Rozmiar dolnego podgrzewacza kwarcowego IR: **375x285mm**
- Maksymalna waga układu pozycjonowanego: **120g**
- Rozmiar obsługiwanych układów BGA: **1,5-80mm** (pobieranie układów z zakresu 1,5-5mm za pomocą opcjonalnej końcówki ssącej)
- Dokładność pozycjonowania: **0,01-0,02mm**
- Grubość obsługiwanych laminatów PCB: 0,5-4mm
- Wymiary stacji z LCD: 850(wys.) x 630(gł.) x 680mm(szer.)
- Sterowanie: kolorowy ekran dotykowy 7" HD HMI + sterownik PLC
- Zabezpieczenie nadprądowe: bezpiecznik o charakterystyce C32
- Waga netto: 60kg
- Gwarancja pisemna: **24 miesiące Door-To-Door** (również na elementy grzejne)



W skład zestawu wchodzi:

1. Stacja lutownicza WDS-620v2 o mocy 5300W.
2. Dysze górnej grzałki hotair (41x41mm, 38x38mm, 28x28mm, 18x18mm).
3. Główna dysza dolnego podgrzewacza hotair (50x50mm).
4. Dwie metalowe końcówki ssące o różnej średnicy wkręcane w górny chwytak podciśnieniowy.
5. Zapasowe końcówki silikonowe do chwytaka podciśnieniowego (5szt - 9mm, 3szt 7mm).
6. Termopara typu K.
7. Sześć uchwytów do niestandardowych płyt PCB + śruby montażowe.
8. Dodatkowe 2 poprzeczne uchwyty do podtrzymywania większych płyt PCB.
9. Monitor LCD 15".
10. Polska instrukcja obsługi polska (na życzenie również angielska).



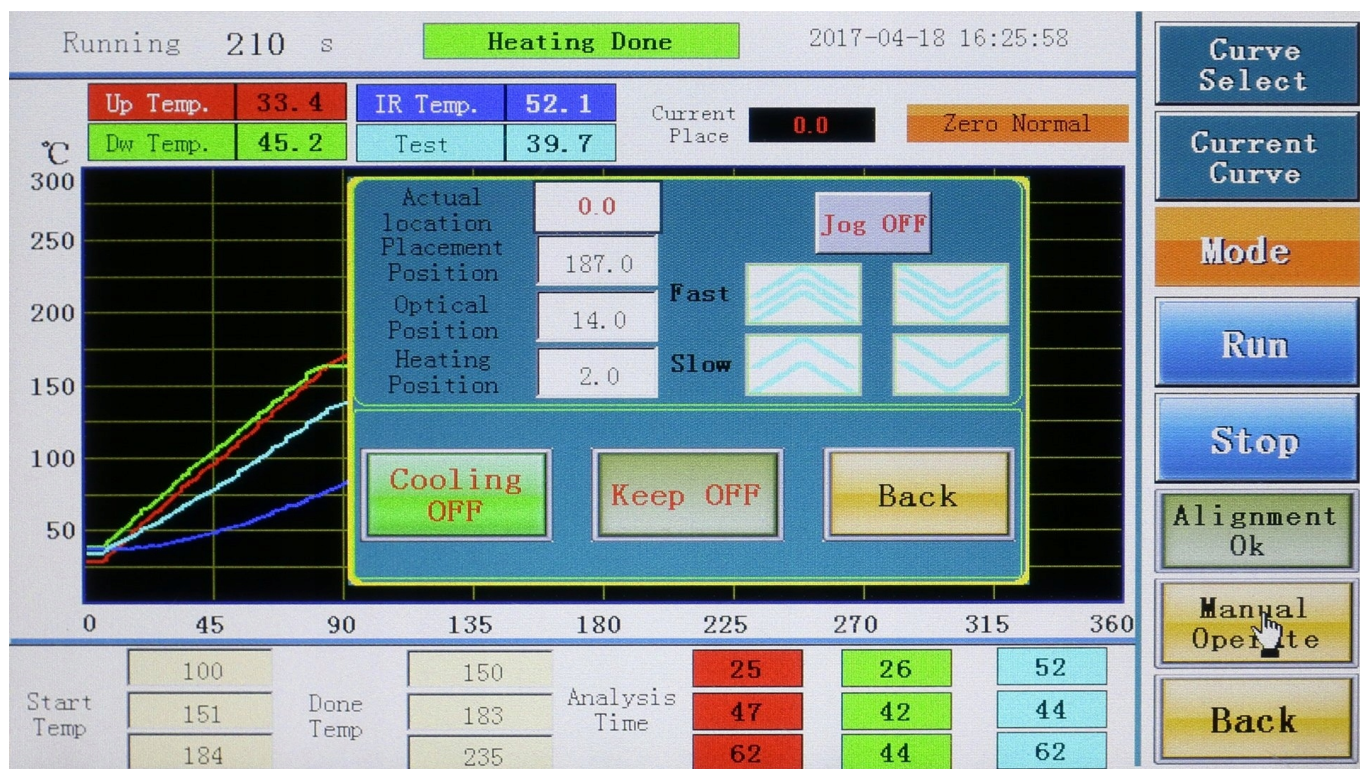
Przy odbiorze osobistym szkolenie z obsługi stacji i procesu wymiany/naprawy układów BGA/SMD GRATIS.



REBALL
TECHNOLOGY

Reball Technology Sp. z o.o.
Rzgowska 100/102, 93-153 Łódź
sklep@serwisowe.pl
+(48)422032662, +(48)519117706







Parameter Setting

	1st	2cd	3rt	4th	5th	6th	7th	8th
Up Temp.	165	195	215	235	255	0	0	0
Up Rate	2	2	2	2	2	0	0	0
Time Constant	30	30	30	20	30	0	0	0
Down Temp.	165							
Down Rate	2							
Time Constant	30							
IR Temp.	190							
Cooling Time	90S							
System Parameter	Wor Param							

Placement Position 187.0 **Auto Setting** Fast Speed 20 Actual location 0.0

Optical Position 14.00 **Auto Setting** Slow Speed 2 Slow down 180.0

Heating Position 2.00 **Auto Setting**

Semi-Auto **Exit** Jog OFF

Fast  

Slow  