

Link do produktu: <https://serwisowe.pl/stacja-lutownicza-bga-gm5860l-5-45kw-hotair-ir-chx-p-3234.html>

STACJA LUTOWNICZA BGA GM5860L 5,45kW HOTAIR IR CHX

Cena brutto	10 799,10 zł
Cena netto	8 779,76 zł
Dostępność	Ostatnia sztuka
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	XSB00014TMP
Kod EAN	5903815917226

Opis produktu

SB00014

PROFESJONALNA STACJA LUTOWNICZA TOUCHBGA GM5860L 5450W

Z DOTYKOWYM EKRANEM STERUJĄCYM LCD 7" HD
ORAZ 3 RODZAJAMI GRZAŁEK (IR, HOTAIR, KWARC)



Zintegrowany system naprawy układów BGA **TOUCHBGA GM5860L** to profesjonalne i nowoczesne rozwiązanie do demontażu i montażu układów BGA, uBGA, CBGA, CCGA, CSP, QFN, MLF, PGA dla serwisów elektroniki użytkowej, medycznej, telekomunikacyjnej, wojskowej, samochodowej.

Urządzenie zaprojektowano do naprawy płyt głównych komputerów, kart graficznych, notebooków, konsol, telefonów komórkowych, modułów i sterowników samochodowych wykonanych w technologii lutowania **ołowiowego jak i bezołowiowego**. Szczególnie polecane do pracy z dużymi płytami PCB.

Duża moc i wydajny system chłodzenia zapewnia efektywną pracę i skrócenie czasu oddziaływania wysokiej temperatury na

płytę do minimum.

Cechami wyróżniającymi stację GM5860L są:

- duża całkowita moc grzewcza 5450W,
- duża powierzchnia przewidziana na PCB 425x375mm,
- duży obszar dolnego podgrzewacza IR 375x280mm,
- 3 rodzaje górnych grzałek w standardzie: hotair, IR, kwarc CHX),
- 3 strefy grzewcze góra IR+HR+CHX / dół HR / dół IR,
- możliwość wyłączenia lewej i prawej sekcji dolnego podgrzewacza IR,
- regulacja góra/dół dolnego podgrzewacza hotair,
- dotykowy panel kontrolny 7" z kontrolą mikroprocesorową,
- wskaźnik laserowy ułatwiający pozycjonowanie układu BGA,
- wzmocniony w stosunku do stacji GM490 uchwyt górnej grzałki,
- poprzeczny wentylator automatycznie chłodzący płytę PCB po procesie lutowniczym,
- magnetyczne szybko wymienne dysze hotair,
- dwa regulowane wsporniki poprzeczne płyt PCB,
- zewnętrzny port USB do programowania sterownika stacji,
- wentylowane wewnątrz i podzespoły stacji,
- stacja przygotowana do montażu kamery LCD.





Stacja umożliwia zaprogramowanie **55 profili grzania**, śledzenie ich na bieżąco jak i zmianę już ustawionych parametrów **w dowolnej chwili (również w czasie grzania)**. W celu lepszego zapewnienia efektu końcowego każdy z profili można zaprogramować w 6 blokach temperaturowych. Po skończonym procesie grzania na wyświetlaczu można przeanalizować pełen jego przebiegu.

Wszystkie parametry tj: zadana temperatura, czas grzania, szybkość przyrostu temperatury w czasie, czas chłodzenia, czas pracy chwytaka podciśnieniowego można ustawić niezależnie korzystając z **dotykowego panelu sterującego MCGS LCD Human-Machine Interaction (HMI) HD o przekątnej 7"**. Wyświetlacz pokazuje wszystkie parametry pracy stacji w czasie rzeczywistym łącznie z graficzną wizualizacją stanu procesu grzania oraz zadanych jak i osiągniętych temperatur na wykresach.

Na ekranie podawane w postaci numerycznej jak i na wykresie następujące temperatury:

- temperatura docelowa w danym kroku (target)

- temperatura grzałki górnej HR
- temperatura grzałki dolnej HR
- temperatura dolnego podgrzewacza IR
- realna temperatura przy układzie BGA.

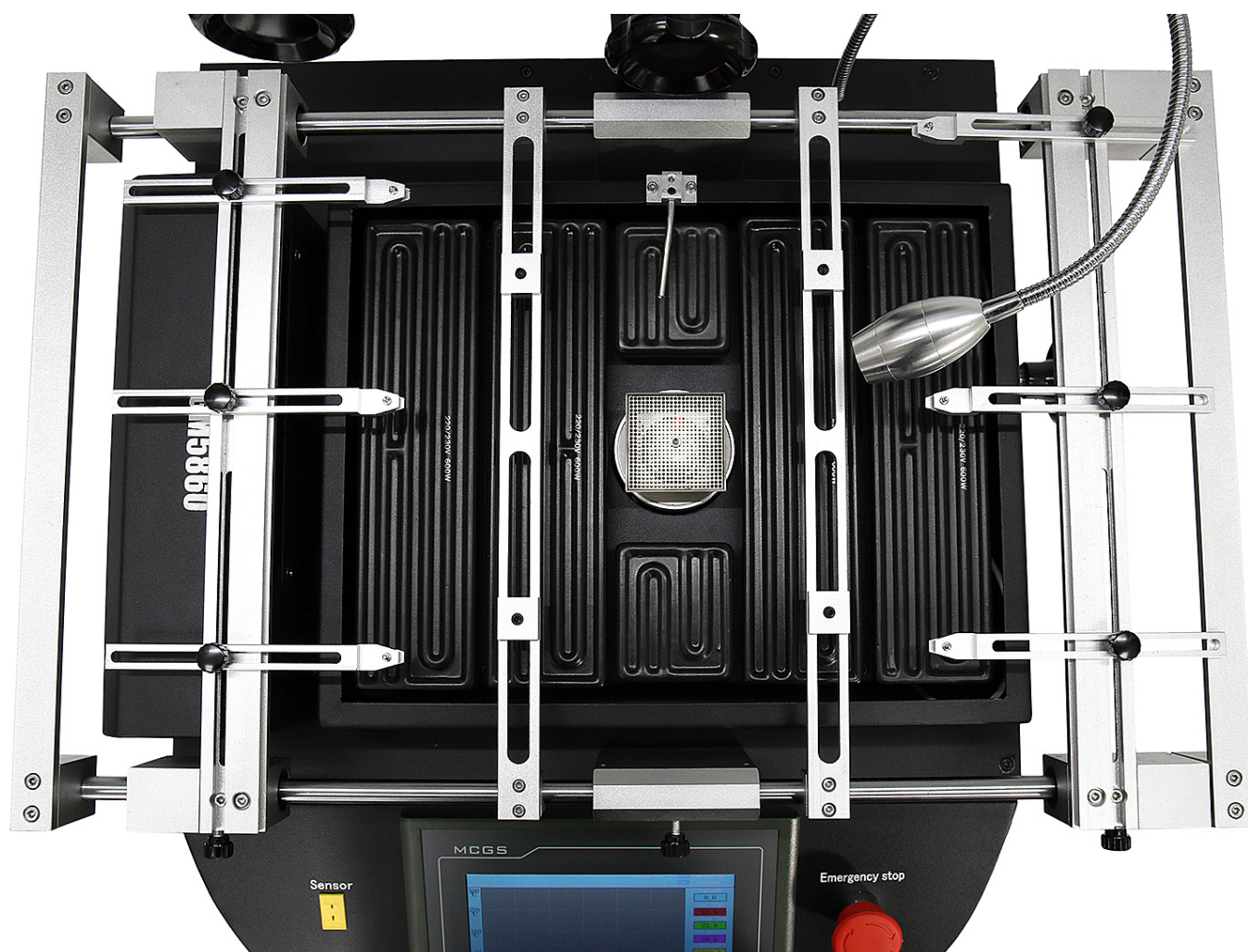
Oprogramowanie stacji wyposażone jest w przycisk podtrzymania profilu **KEEP**. Po jego naciśnięciu stacja utrzymuje wszystkie temperatury osiągnięte przez nią w danej chwili do czasu ponownego naciśnięcia przycisku KEEP.

Stacja posiada również **awaryjny przycisk STOP** który przerwie proces grzewczy na życzenie użytkownika.

W celu zapewnienia najlepszego efektu lutowania w stacji zastosowano **3 niezależne strefy/powierzchnie grzewcze** (górną, dolną i podgrzewacz PCB) których temperaturę można kontrolować i sterować osobno. Pierwsza (górną) i druga (dolną) to nadmuch gorącego powietrza (górną hotair można zamienić na grzałkę IR lub kwarcową które znajdują się w zestawie). Trzecia dolna strefa to kwarcowy element grzewczy (ciemna podczerwień). Pierwszą i drugą powierzchnie grzewczą można kontrolować poprzez wiele grup i sekcji parametrów temperatury. Górny element grzewczy niezależnie czy jest to hotair, IR czy kwarc może być regulowany w każdej płaszczyźnie. Dolny hotair posiada regulację w pionie co ma kluczowe znaczenie np. przy dużych układach konsolowych. Trzecia powierzchnia (podgrzewacz) podgrzewa płytę na dużej powierzchni redukując naprężenia i obniżając temperaturę potrzebną do prawidłowego przylutowania elementu.

Dodatkowo sekcje grzewcze dolnego podgrzewacza IR można **wyłączać blokowo dwoma wyłącznikami** np w sytuacji podgrzewania/wygrzewania mniejszej płyty PCB.

W celu określenia dokładnych temperatur w stacji wykorzystano **precyzyjne termopary typu K o dokładności +/- 3C** pracujące w zamkniętej pętli.





Po zakończeniu każdego procesu rozlutowywania/lutowania generowany jest alarm.

W przypadku pojawienia się zbyt wysokich niekontrolowanych temperatur lub możliwości przegrzania podzespołów wbudowany system ochrony przed nadmiernie wysoką temperaturą zatrzyma cały proces i wyłączy obwód elektryczny.

Po lewej stronie stacji znajduje się bardzo **wydajny poprzeczny wentylator** automatycznie chłodzący płyty PCB po rozlutowywaniu i lutowaniu. Zapobiega to procesom deformacji płyty PCB i zabezpiecza efekt reballingu BGA.

Główny uchwyt płyt PCB został wyposażony w **źłobienie typu V** co zapewnia szybki i stabilny montaż płyt oraz duży zakres regulacji.

Do ukierunkowania gorącego powietrza i ochrony sąsiadujących elementów w stacji w części górnej i dolnej zaprojektowano **magnetyczne dysze**. Dysze montuje się bardzo prosto jedną ręką. Można je ustawić i obracać pod dowolnym kątem.

Dodatkowo dolna dysza posiada specjalne otwory którymi odprowadzany jest nadmiar gorącego powietrza.

Stacja wyposażona jest również w **elektryczny chwytak podciśnieniowy** sterowany również z poziomu dotykowego ekranu LCD. Posiada również wyłącznik awaryjny.

Dane techniczne:

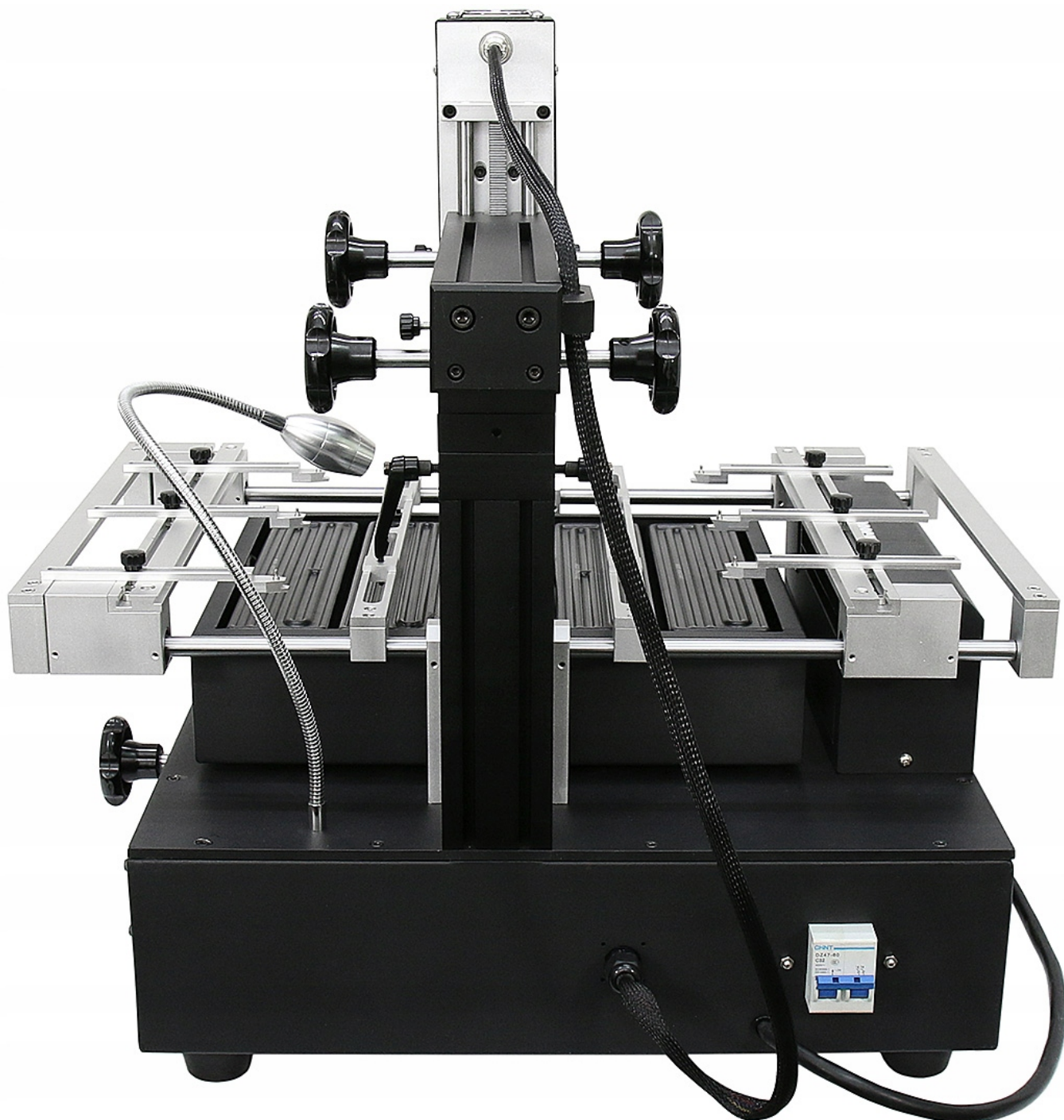
- Moc całkowita: **5450W**
- Moc górnego elementu grzejnego:
- -hotair: **1000W** (wyposażenie standardowe)
- -ciemna podczerwień IR: **450W** (wyposażenie dodatkowe - w zestawie)
- -grzałka kwarcowa: **300W** (wyposażenie dodatkowe - w zestawie)
- Moc dolnego elementu grzejnego hotair: **1000W**
- Moc dolnego podgrzewacza: **2700W**
- Napięcie zasilania: AC 220V/230V 50/60Hz (przewód zasilający 3x2,5mm²)
- Czujnik temperatury: czujnik typu K (termopara) o dokładności +/- 3C
- Pozycjonowanie (uchwyt PCB): żłobienie typu V
- Min. rozmiar płyt PCB: 40x40mm
- **Max. rozmiar płyt PCB/PBA: 425x375mm**



- **Rozmiar dolnego podgrzewacza IR: 375x280mm**
- Wymiary stacji: 600(szer) x 600(wys) x 630mm(gł)
- Sterowanie: kolorowy ekran dotykowy 7" HD HMI + sterownik PLC
- Zabezpieczenie nadprądowe: bezpiecznik o charakterystyce **C32**.
- Waga netto: 40kg

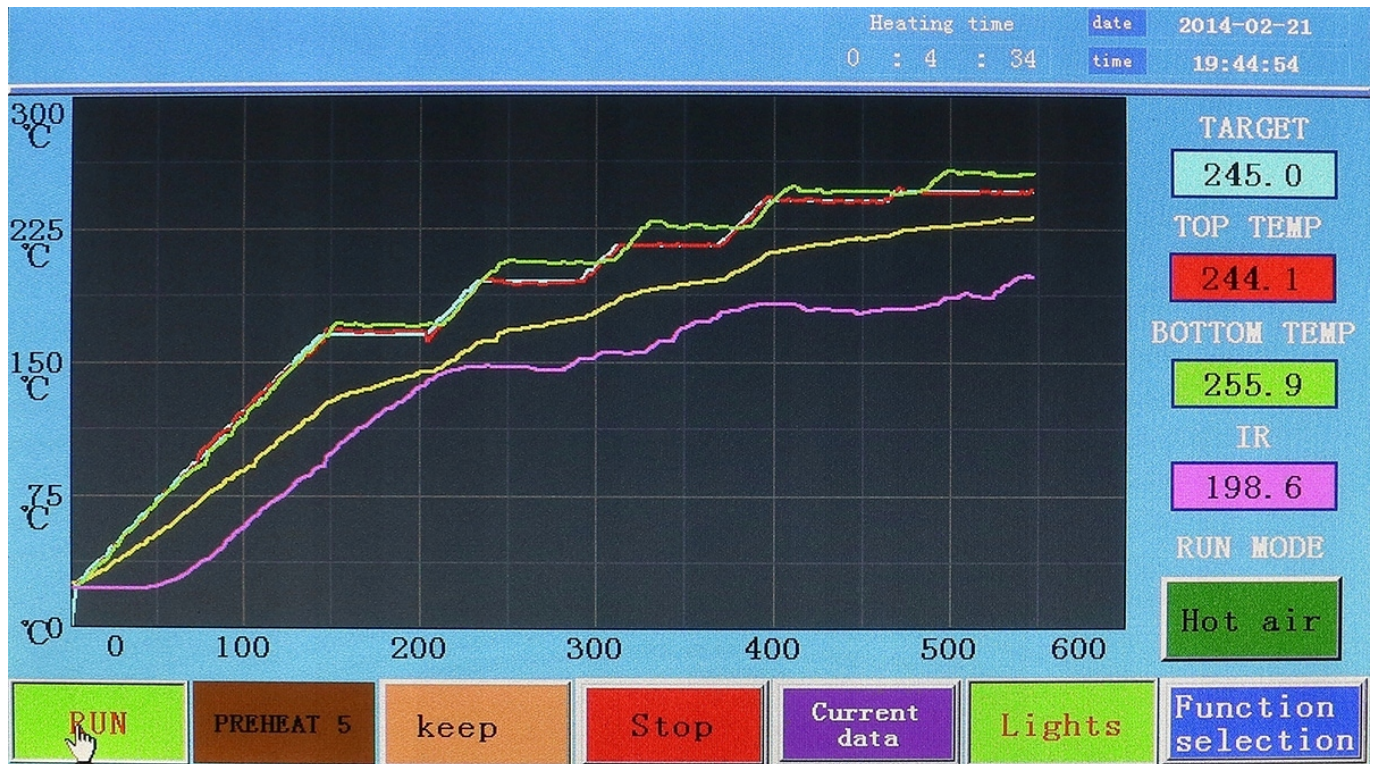
W skład zestawu wchodzi:

1. Stacja lutownicza GM5860L.
2. Wbudowany chwytak podciśnieniowy + dodatkowe 3 końcówki silikonowe.
3. Termopara typu K.
4. Polska i angielska instrukcja obsługi na CD.
5. Trzy rodzaje górnych elementów grzejnych (gorące powietrze, ciemna podczerwień IR, kwarcowa grzałka).
6. Cztery dysze górnego podgrzewacza gorącego powietrza (28x28, 31x31, 38x38, 41x41).
7. Główna dysza dolnego podgrzewacza gorącego powietrza (51x51mm).
8. Sześć uchwytów do niestandardowych płyt PCB + 6 śruby montażowe.
9. Dodatkowe 2 uchwyty do podtrzymywania większych płyt PCB.
10. Śruba do pionowej blokady górnego podgrzewacza.











date 2014-02-21
time 19:30:37


Formula choice




QUIT



PID Settings



Cooling vacuum



date 2014-02-21

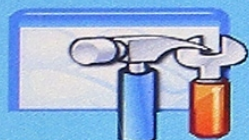
time 19:30:06

QUIT	PREHEAT1	PREHEAT2	PREHEAT3	PREHEAT4	PREHEAT5	PREHEAT6
TOP TEMP	160.0	190.0	210.0	215.0	0.0	0.0
TIME	30	30	30	40	0	0
HEATINGSPEED	2.0	2.0	2.0	2.0	0.0	0.0
BOTTOMTEMP	165.0	195.0	215.0	225.0	0.0	0.0
TIME	30	30	30	60	0	0
HEATINGSPEED	2.0	2.0	2.0	2.0	0.0	0.0
IR	120.0	130.0	140.0	150.0	0.0	0.0
TIME	30	30	30	100	0	0
HEATINGSPEED	2.0	2.0	2.0	2.0	0.0	0.0

date 2014-02-21

time 19:30:37

Formula choice



QUIT



PID Settings



Cooling vacuum



