

Link do produktu: <https://serwisowe.pl/stacja-lutownicza-bga-gm490-5-45kw-lcd-ir-hotair-kwarc-szkolenia-profile-p-12556.html>

STACJA LUTOWNICZA BGA GM490 5,45kW LCD IR+ HOTAIR + KWARC SZKOLENIA PROFILE

Cena brutto	8 099,10 zł
Cena netto	6 584,63 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	XSB00007TMP
Kod EAN	5903815917219

Opis produktu

SB00007

PROFESJONALNA STACJA LUTOWNICZA TOUCHBGA GM490 5,45kW

Z DOTYKOWYM EKRANEM STERUJĄCYM LCD 7" ORAZ 3
RODZAJAMI GRZAŁEK (IR, HOTAIR, KWARC)



Zintegrowany system naprawy układów BGA **TOUCHBGA GM490** to profesjonalne i nowoczesne rozwiązanie do demontażu i montażu układów BGA, uBGA, CBGA, CCGA, CSP, QFN, MLF, PGA dla serwisów elektroniki użytkowej, medycznej, telekomunikacyjnej, wojskowej, samochodowej.

Urządzenie zaprojektowano do naprawy płyt głównych komputerów, kart graficznych, notebooków, konsol, telefonów komórkowych, modułów i sterowników samochodowych wykonanych w technologii lutu **ołowiowego jak i bezołowiowego**. Szczególnie polecane do pracy z dużymi płytami PCB.

Duża moc i wydajny system chłodzenia zapewnia efektywną pracę i skrócenie czasu oddziaływania wysokiej temperatury na płytę do minimum.

Cechami wyróżniającymi tą stację są: duża moc grzewcza, duża powierzchnia przewidziana na PCB, 3 strefy grzewcze, dotykowy panel kontrolny z kontrolą mikroprocesorową, 3 typy górnych elementów grzewczych w standardzie.

Najnowsza wersja stacji GM490 to większy wyświetlacz LCD 7", dużo większy obszar dolnego podgrzewacza, możliwość wyłączenia sekcji dolnego podgrzewacza, większa ilość profili możliwych do zaprogramowania, regulacja w pionie dolnej grzałki hotair.

Stacja umożliwia zaprogramowanie **55 profili grzania**, śledzenie ich na bieżąco jak i zmianę już ustawionych parametrów **w dowolnej chwili (również w czasie grzania)**. W celu lepszego zapewnienia efektu końcowego każdy z profili można zaprogramować w 6 blokach temperaturowych. Po skończonym procesie grzania na wyświetlaczu można przeanalizować pełen jego przebiegu.





Wszystkie parametry tj: zadana temperatura, czas grzania, szybkość przyrostu temperatury w czasie, czas chłodzenia, czas pracy chwytaka podciśnieniowego można ustawić niezależnie korzystając z **dotykowego panelu sterującego MCGS LCD Human-Machine Interaction (HMI) HD o przekątnej 7"**. Wyświetlacz pokazuje wszystkie parametry pracy stacji w czasie rzeczywistym łącznie z graficzną wizualizacją stanu procesu grzania oraz zadanych jak i osiągniętych temperatur na wykresach.

Na ekranie podawane w postaci numerycznej jak i na wykresie następujące temperatury:

- temperatura docelowa w danym kroku (target)
- temperatura grzałki górnej HR
- temperatura grzałki dolnej HR
- temperatura dolnego podgrzewacza IR
- realna temperatura przy układzie BGA.

Oprogramowanie stacji wyposażone jest w przycisk podtrzymania profilu KEEP. Po jego naciśnięciu stacja utrzymuje wszystkie temperatury osiągnięte przez nią w danej chwili do czasu ponownego naciśnięcia przycisku KEEP.

W celu zapewnienia najlepszego efektu lutowania w stacji zastosowano **3 niezależne strefy/powierzchnie grzewcze** (górną, dolną i podgrzewacz PCB) których temperaturę można kontrolować i sterować osobno. Dodatkowo sekcje grzewcze dolnego podgrzewacza można **wyłączać blokowo dwoma wyłącznikami** np w sytuacji podgrzewania/wygrzewania mniejszej płyty PCB.

Pierwsza (górną) i druga (dolną) to nadmuch gorącego powietrza. Trzecia (dolną) to kwarcowy element grzejny (ciemna podczerwień). Pierwszą i drugą powierzchnie grzewczą można kontrolować poprzez wiele grup i sekcji parametrów temperatury. Górny element grzejny niezależnie czy jest to hotair, IR czy kwarc może być regulowany w każdej płaszczyźnie. Trzecia powierzchnia (podgrzewacz) podgrzewa płytę na dużej powierzchni redukując naprężenia i obniżając temperaturę potrzebną do prawidłowego przylutowania elementu.





W celu określenia dokładnych temperatur w stacji wykorzystano **precyzyjne termopary typu K o dokładności +/- 3C** pracujące w zamkniętej pętli.

Po zakończeniu każdego procesu rozlutowywania/lutowania generowany jest alarm.

W przypadku pojawienia się zbyt wysokich niekontrolowanych temperatur lub możliwości przegrzania podzespołów wbudowany system ochrony przed nadmiernie wysoką temperaturą zatrzyma cały proces i wyłączy obwód elektryczny.

Po lewej stronie stacji znajduje się bardzo **wydajny poprzeczny wentylator** automatycznie chłodzący płyty PCB po rozlutowywaniu i lutowaniu. Zapobiega to procesom deformacji płyty PCB i zabezpiecza efekt reballingu BGA.

Główny uchwyt płyt PCB został wyposażony w **źłobienie typu V** co zapewnia szybki i stabilny montaż płyt oraz duży zakres regulacji.

Do ukierunkowania gorącego powietrza i ochrony sąsiadujących elementów w stacji w części górnej i dolnej zaprojektowano **magnetyczne dysze**. Dysze montuje się bardzo prosto jedną ręką. Można je ustawić i obracać pod dowolnym kątem.

Dodatkowo dolna dysza posiada specjalne otwory którymi odprowadzany jest nadmiar gorącego powietrza.

Stacja wyposażona jest również w **elektryczny chwytak podciśnieniowy** sterowany również z poziomu dotykowego ekranu LCD. Posiada również wyłącznik awaryjny.





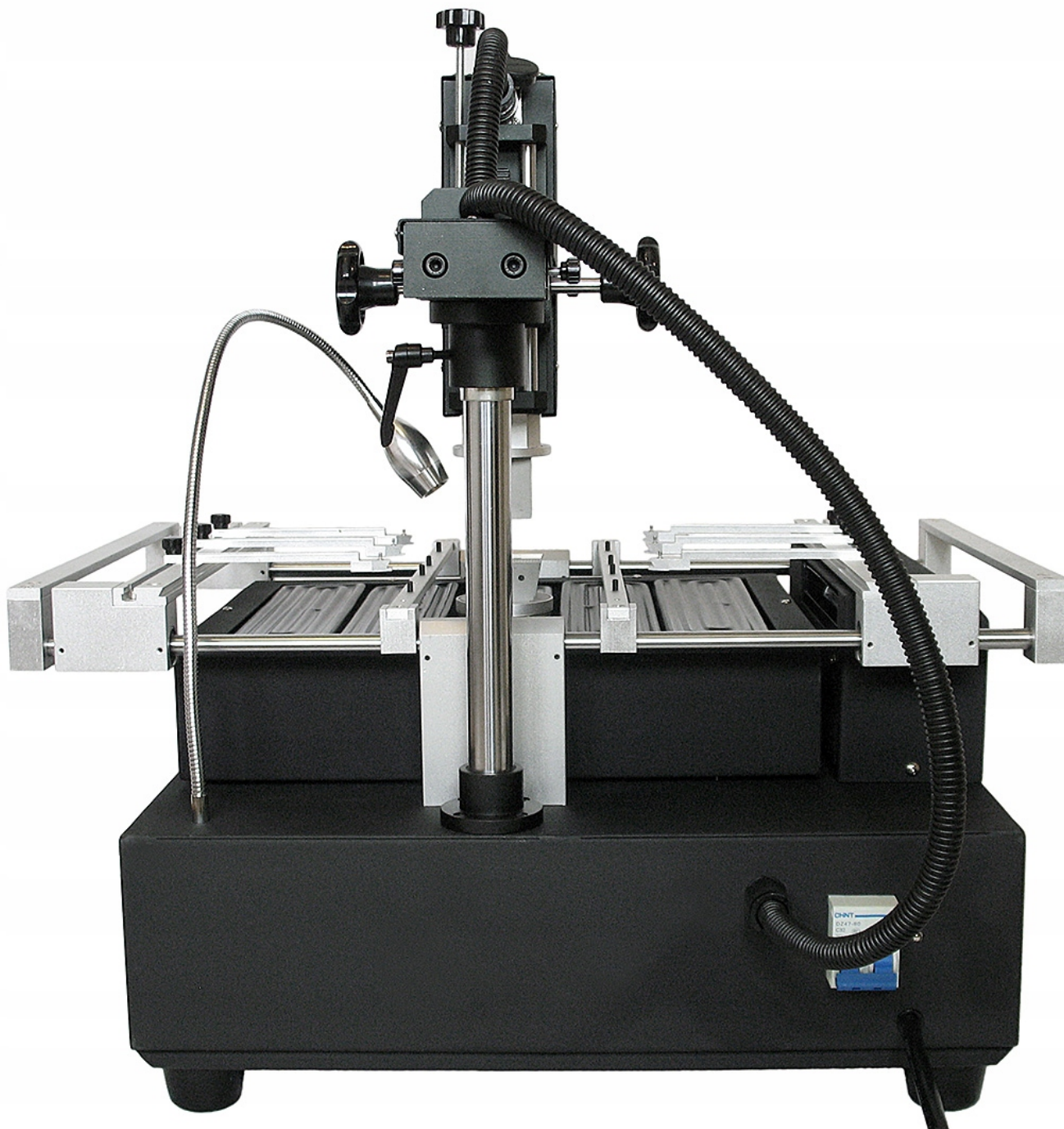
Dane techniczne:

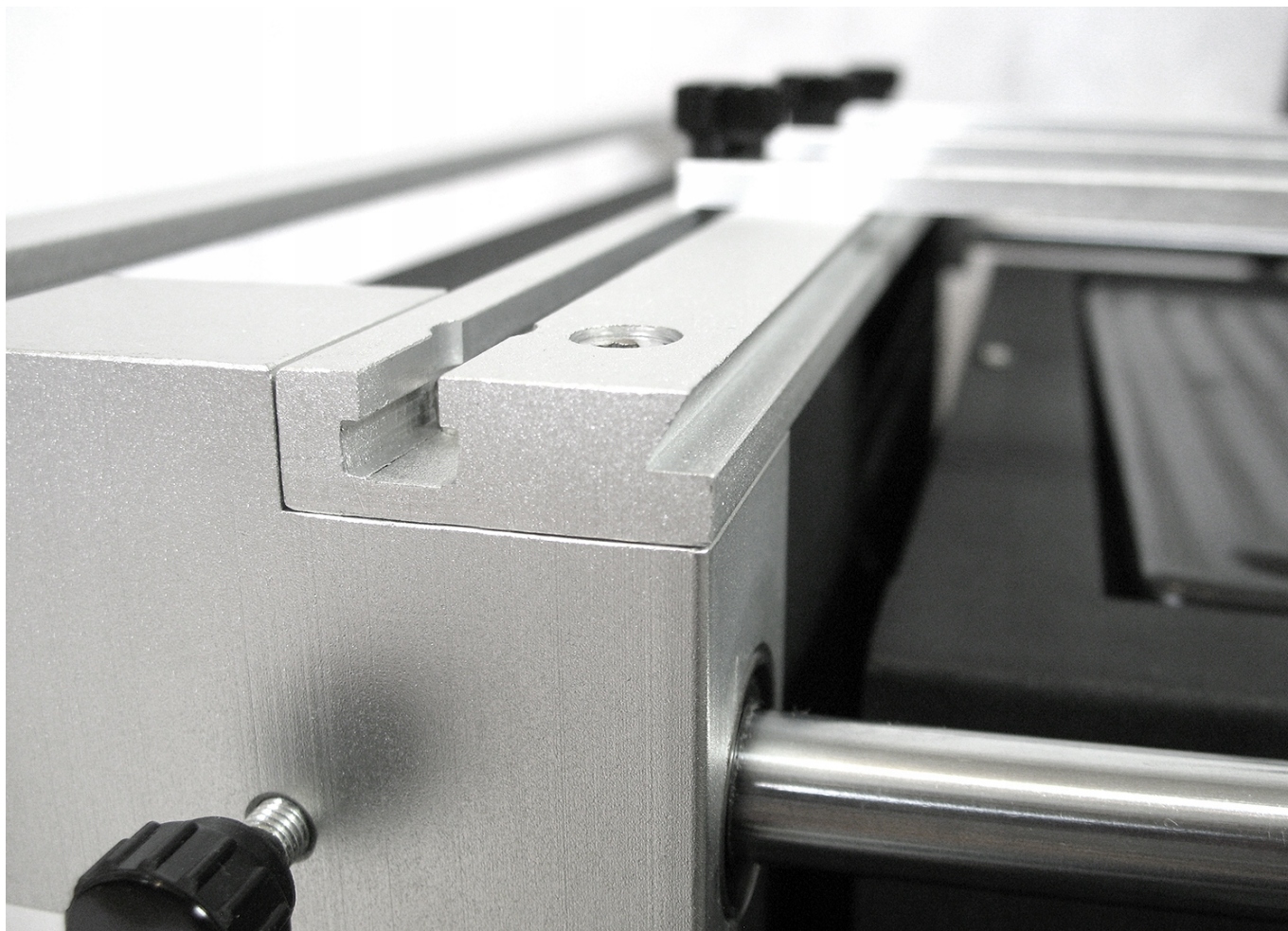
- Moc całkowita: **5450W**
- Moc górnego elementu grzejnego:
- -hotair: **1000W** (wyposażenie standardowe)
- -ciemna podczerwień IR: **450W** (wyposażenie dodatkowe - w zestawie)
- -grzałka kwarcowa: **300W** (wyposażenie dodatkowe - w zestawie)
- Moc dolnego elementu grzejnego hotair: **1000W**
- Moc dolnego podgrzewacza: **2700W**
- Napięcie zasilania: AC 220V/230V 50/60Hz (przewód zasilający 3x2,5mm²)
- Czujnik temperatury: czujnik typu K (termopara) o dokładności +/- 3C
- Pozycjonowanie (uchwyt PCB): żłobienie typu V
- Min. rozmiar płyt PCB: 40x40mm
- **Max. rozmiar płyt PCB/PBA: 425x370mm**
- **Rozmiar dolnego podgrzewacza IR: 375x280mm**
- Wymiary stacji: 600x600x600mm
- Sterowanie: kolorowy ekran dotykowy 7" HD HMI + sterownik PLC
- Zabezpieczenie nadprądowe: bezpiecznik o charakterystyce **C32**.
- Waga netto: 40kg
- **Gwarancja pisemna: 24 miesiące (również na elementy grzejne)**

W skład zestawu wchodzi:

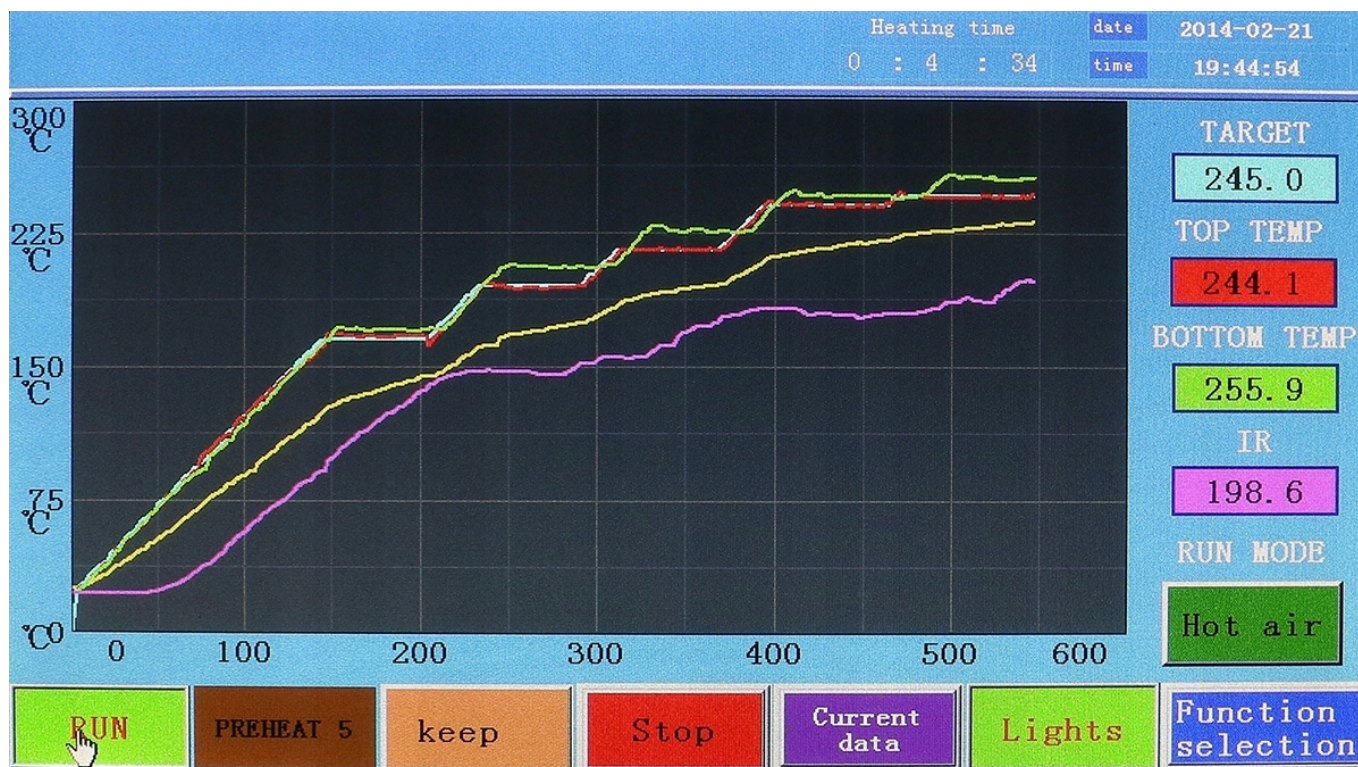
1. Stacja lutownicza TOUCHBGA GM490.
2. Wbudowany chwytak podciśnieniowy + dodatkowe 3 końcówki silikonowe.
3. Termopara typu K.
4. Instrukcja obsługi polska i angielska na CD.

5. Trzy rodzaje górnych elementów grzejnych (gorące powietrze, ciemna podczerwień IR, kwarcowa grzałka).
6. Cztery dysze górnego podgrzewacza gorącego powietrza (32x32, 2szt 37x37, 47x47).
7. Główna dysza dolnego podgrzewacza gorącego powietrza (51x51mm).
8. Sześć uchwytów do niestandardowych płyt PCB + 6 śruby montażowe.
9. Dodatkowe 2 uchwyty do podtrzymywania większych płyt PCB.
10. Śruba do pionowej blokady górnego podgrzewacza.










date 2014-02-21
time 19:32:47


QUIT	PREHEAT1	PREHEAT2	PREHEAT3	PREHEAT4	PREHEAT5	PREHEAT6	Recipe name
TOP TEMP	165.0	195.0	215.0	240.0	245.0	0.0	ead-fre
TIME	30	30	30	35	45	0	Saverecipe
HEATINGSPEED	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	0.0	Previous
BOTTOMTEMP	170.0	205.0	225.0	245.0	255.0	0.0	Next
TIME	30	30	30	40	60	0	Use
HEATINGSPEED	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	0.0	Read
IR	120.0	140.0	160.0	180.0	200.0	0.0	curve choice
TIME	30	30	30	60	100	0	1
HEATINGSPEED	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	0.0	

date 2014-02-21
time 19:30:37


Formula choice




QUIT

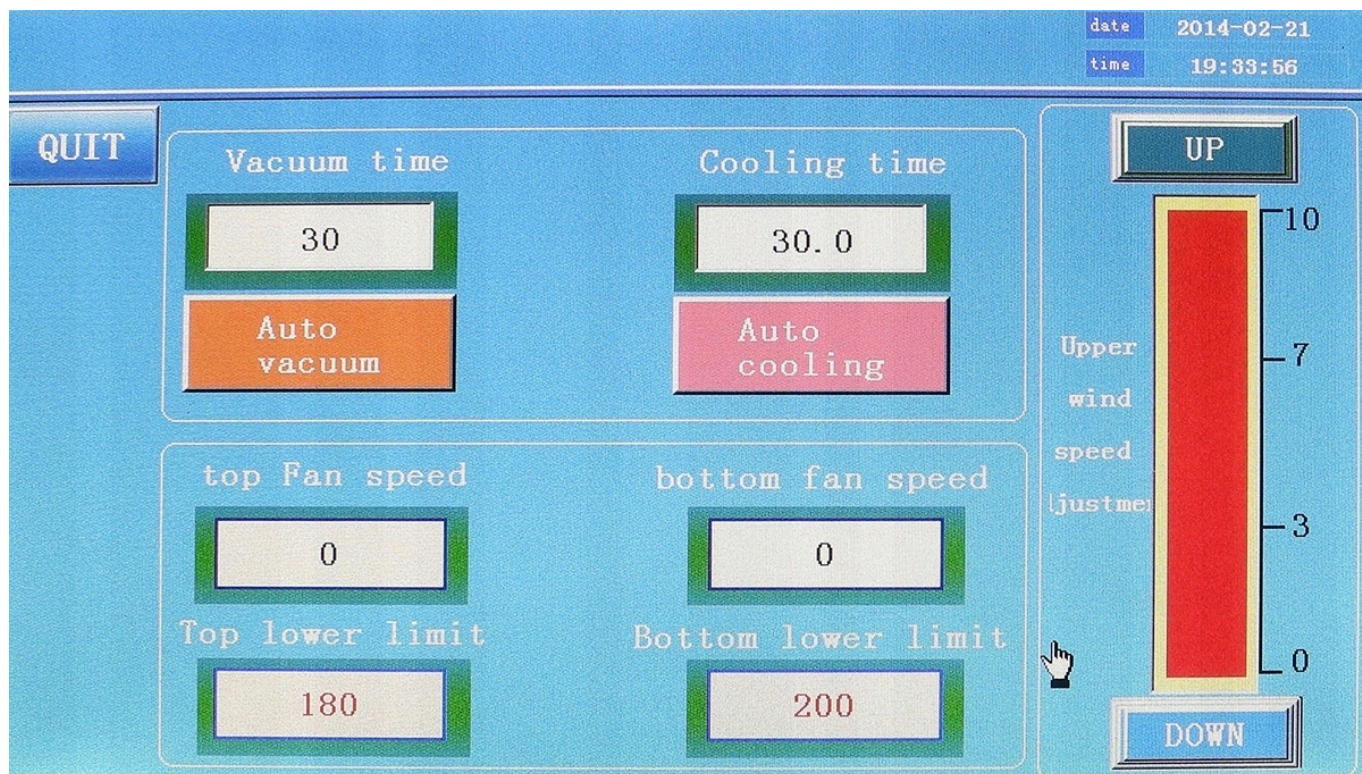


PID Settings



Cooling vacuum





Przy odbiorze osobistym szkolenie z obsługi stacji i procesu wymiany/naprawy układów BGA GRATIS.