Reball Technology Sp. z o.o.
Rzgowska 100/102, 93-153 Łódź
sklep@serwisowe.pl
+(48)422032662, +(48)519117706

Dane aktualne na dzień: 10-05-2026 20:01

Link do produktu: https://serwisowe.pl/nc254-szybki-topowy-flux-topnik-do-bga-smd-super-aim-nc254-original-20g-p-9537.html

NC254 SZYBKI - TOPOWY FLUX TOPNIK DO BGA SMD - SUPER AIM NC254 ORIGINAL 20g

Cena brutto	**89,04 zł**
Cena netto	**72,39 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**XCH00087**
Kod EAN	**5903815919275**

Opis produktu

CH00087

TOPNIK AIM NC254 20g + STRZYKAWKA LUER LOCK + IGŁA

ATUTY:

- **idealny do BGA i SMD**
- **skuteczny jak Warton Hf future rework Flux Jelly**
- **atrakcyjny cenowo w stosunku do Warton'a**

Reball Technology Sp. z o.o.
Rzgowska 100/102, 93-153 Łódź
sklep@serwisowe.pl
+(48)422032662, +(48)519117706

TOPNIK AIM NC254 20g

DO LUTOWANIA m.in BGA I SMD

Topnik AIM NC254 jest kompatybilny z technologią ołowiową SN62/SN63 i bezołowiową SAC305/SN100C (Lead-free).

Strzykawka 20gr + igła dozownicza.

Topnik NC254 poprzez swoje szerokie okno procesowe stosowany jest do nakładania bądź wymiany kulek BGA, napraw układów elektronicznych oraz aby właściwie zwilżać wszystkie powierzchnie lutowane.

Połączenia lutowane są jasne, **gładkie i błyszczące**. Doskonałe rezultaty lutowania można uzyskać zarówno w lutowaniu ręcznym, stosując stację do lutowania gorącym powietrzem, stację do napraw czy piec do lutowania rozpływowego.

Jest to topnik typu **no-clean**, ma konsystencję żelu. Zanieczyszczenia, które pozostają na powierzchni po procesie lutowania

są przeźroczyste i mają niewielki wpływ na wygląd gotowego produktu. Do czyszczenia ich czyszczenia polecamy izopropanol lub dedykowane produkty jak **KT-5** i **KT-6**.

Topnik może być usunięty za pomocą wody z mydłem lub odpowiednim środkiem czyszczącym np. IPA.

Topnik może być nakładany szczoteczką, strzykawką (dyspenserem), szpatułką, drukowany przez sito.

Profil temperaturowy:

- maksymalny przyrost temperatury: 2°C/sek.
- stabilizacja termiczna i aktywacja topnika: 150°C – 175°C
- temperaturowy zakres pracy topnika: 155°C – 245°C

Trwałość topnika 12 miesięcy od daty produkcji przy przechowywaniu go w temperaturze 4°C - 12°C.

Topnik najwyższej jakości bardzo ceniony przez profesjonalne serwisy RTV/GSM.

Opakowanie 20g - strzykawka z popychaczem oraz igłą dozowniczą.

Na innych naszych aukcjach dostępne są mniejsze pojemności topnika w strzykawkach.

Profil lutowniczy Sn62/Sn63 (maksymalny przyrost temp. 1,5-2°C) - poniżej:

Krótki profil:

a. wstępne podgrzanie płyty do 150°C (>=75sek)

b. stabilizacja termiczna 150-170°C (30-60sek)

c. wzrost temp. do piku 210-220°C (45–75sek)

d. czas powyżej 183°C (30–60sek)

e. chłodzenie

Całkowita długość profilu: 2,75–3,50min

Długi profil:

a. wstępne podgrzanie płyty do 150°C (>=90sek)

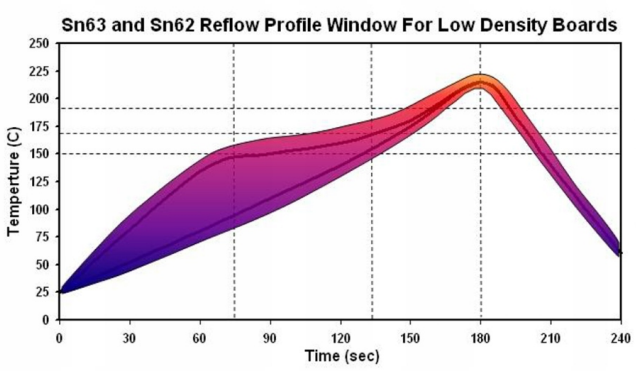
b. stabilizacja termiczna 150-170°C (60-90sek)

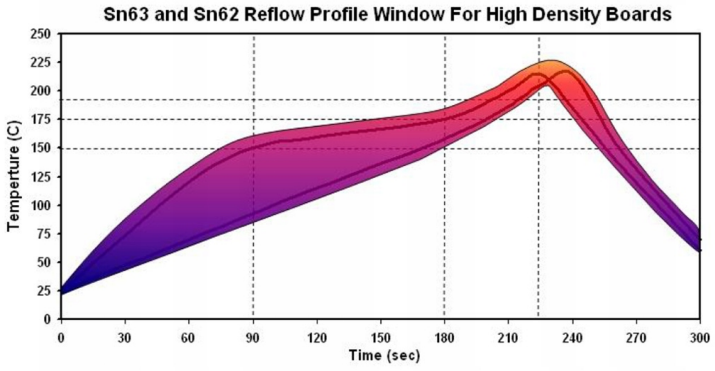
c. wzrost temp. do piku 210-220°C (45–75sek)

d. czas powyżej 183°C (60–90sek)

e. chłodzenie

Całkowita długość profilu: 4,5–5,00min





Profil lutowniczy SAC305 (maksymalny przyrost temp.

Krótki profil:

a. wstępne podgrzanie płyty do 150°C (>=75sek)

b. stabilizacja termiczna 150-175°C (30-60sek)

c. wzrost temp. do piku 235-245°C (45–75sek)

d. czas powyżej 217°C (30–60sek)

e. chłodzenie

Całkowita długość profilu: 2,75–3,50min

Długi profil:

a. wstępne podgrzanie płyty do 150°C (>=90sek)

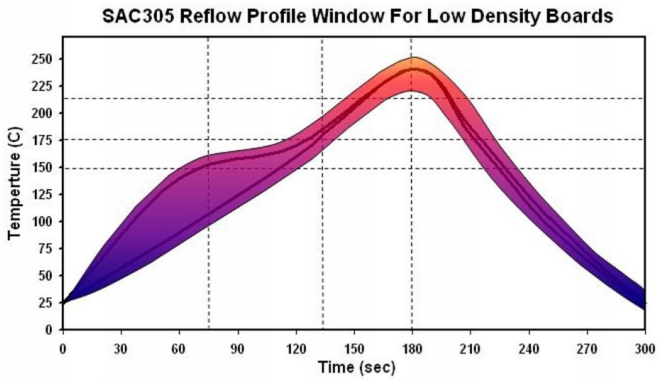
b. stabilizacja termiczna 150-175°C (60-90sek)

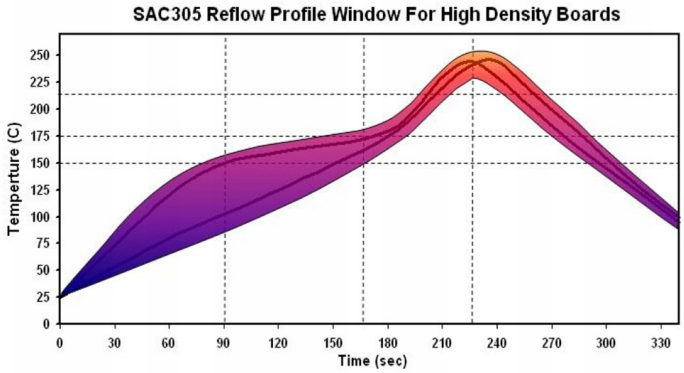
c. wzrost temp. do piku 235-245°C (45–75sek)

d. czas powyżej 217°C (60–90sek)

e. chłodzenie

Całkowita długość profilu: 4,5–5,00min





Profil lutowniczy SN100C (maksymalny przyrost temp. 2°C) - poniżej:

Krótki profil:

a. wstępne podgrzanie płyty do 150°C (>=75sek)

b. stabilizacja termiczna 150-175°C (30-60sek)

c. wzrost temp. do piku 230-245°C (45–75sek)

d. czas powyżej 227°C (30–60sek)

e. chłodzenie

Całkowita długość profilu: 2,75–3,50min

Długi profil:

a. wstępne podgrzanie płyty do 150°C (>=90sek)

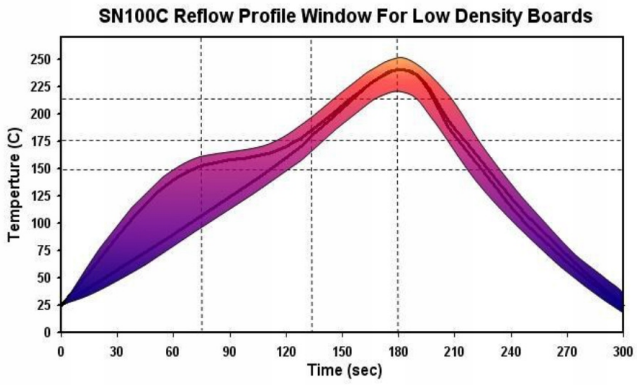
b. stabilizacja termiczna 150-175°C (60-90sek)

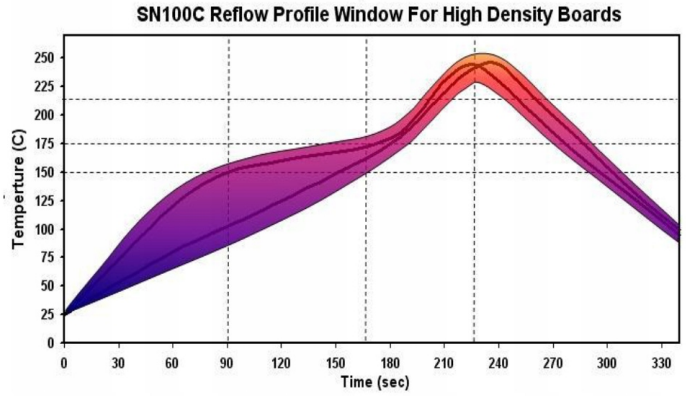
c. wzrost temp. do piku 230-245°C (45–75sek)

d. czas powyżej 227°C (60–90sek)

e. chłodzenie

Całkowita długość profilu: 4,5–5,00min





Na naszych pozostałych aukcjach dostępne są inne akcesoria lutownicze i serwisowe.