

Link do produktu: <https://serwisowe.pl/elektroprzewodzaca-pasta-naprawa-sciezek-ogrzewania-szyb-mcn-dj002-3-igly-p-3956.html>

ELEKTROPRZEWODZĄCA PASTA NAPRAWA ŚCIEŻEK OGRZEWANIA SZYB MCN-DJ002 3 IGŁY

Cena brutto	34,32 zł
Cena netto	27,90 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	XCH00155
Kod EAN	6971402784246

Opis produktu

CH00155

PRZEWODZĄCA PASTA ELEKTROPRZEWODZĄCA MECHANIC MCN-DJ002

- Potocznie zwana klejem, nie służy do sklejania/klejenia, tylko łączenia uszkodzonych przejść elektrycznych.
- Uzupełnia brakujące ścieżki na PCB, elementy grzewcze szyb samochodowych.
- Po zastygnięciu tworzy stałą warstwę przewodzącą prąd.



(KLEJ) ELEKTROPRZEWODZĄCA PASTA

Przedmiotem sprzedaży jest elektroprowadząca pasta **MECHANIC MCN-DJ002** o pojemności 0,2ml.

Pasta po odparowaniu rozpuszczalnika zapewnia 100% przewodność elektryczną w miejscu połączenia przy znikomej rezystancji!

W zestawie 3 precyzyjne igły dozujące oraz nakrętka zabezpieczająca przed wyschnięciem.

Przeznaczona jest do punktowych napraw:

- □ ścieżek i przejść na płytach PCB
- □ ścieżek i połączeń na powierzchniach szklanych
- □ połączeń na panelach LED
- □ uzupełnienia listwy przewodzącej podświetlenia w telefonach iPhone

(usuwa problemy statyczne (smugi) pojawiające się po procesie naprawy LCD)

Pasta ma konsystencję rzadkiej pasty która po odparowaniu rozpuszczalnika (żywica termoplastyczna) zasycha do formy stałej. Pełne przewodzenie elektryczne następuje w fazie stałej.

Właściwości:

- □ doskonała adhezja do szklanych i sztucznych powierzchni tj ABS, PC, PET, PVC, PU, folii, papieru powlekanego, szkła, blach itp.
- □ doskonała odporność na wilgoć
- □ możliwość skrócenia czasu schnięcia w wyższych temperaturach
- □ tworzy na powierzchni trwałą powłokę



Parametry:

- □ czynnik przewodzący: sproszkowane srebro 80-90%
- □ wielkość cząstek srebra:
- □ lepkość (pomiar Brookfield RVT, 25C): 13-30Pa.S
- □ temperatura przechowywania: 5-25°C
- □ wydajność: 100-200cm²/g
- □ oporność w zależności od grubości powłoki:
- □ twardość: >=2H
- □ długotrwała temperatura pracy:
- □ rozcieńczalnik: etanol (proporcje np. 1:0,7-0,8)
- □ pojemność: 0,2ml

Zalecenia użytkowania:

- □ grubość powłoki: 10-20um
- □ zapewnić prawidłową wentylację pomieszczenia
- □ przechowywać z dala od źródeł ciepła/iskrzenia/otwartego □ ognia/gorących powierzchni
- □ palenie wzbronione

Czas schnięcia:

W temperaturze pokojowej 2-3 godziny w zależności od grubości warstwy i temperatury.

Po podgrzaniu kleju gorącym powietrzem (np suszarką) czas wstępnego schnięcia skraca się:

- □ przy 60°C - 20min
- □ przy 90°C - 15min

- □ przy 120°C - 5min
- □ przy 135°C - 4min
- □ przy 145°C - 2min

Całkowite wysuszenie i utwardzenie 12-24 godzin w temperaturze pokojowej lub 145°C przez 2min.

□ Na innych naszych aukcjach znajdziesz niezbędne urządzenia oraz akcesoria serwisowe.