

Link do produktu: <https://serwisowe.pl/cyna-niskotopliwa-z-bismutem-cynel-138c-25g-0-70mm-najwyzsza-polska-jakosc-p-6852.html>

## CYNA NISKOTOPLIWA Z BISMUTEM CYNEL 138C 25g 0,70mm- NAJWYŻSZA POLSKA JAKOŚĆ

Cena brutto	<b>84,49 zł</b>
Cena netto	<b>68,69 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>XCHE0000677</b>
Kod EAN	<b>6949639129918</b>

### Opis produktu

CHE0000677

## CYNA NISKOTOPLIWA CYNEL Bi57Sn42Ag1 137-142°C Z BISMUTEM 25g 0,70mm

BEZOŁOWIOWA - ZAWIERA BISMUT 57%, CYNĘ 42% ORAZ SREBRO 1%.



Niskotopliwe stopy z grupy Sn/Bi i Sn/Bi/Ag są stosowane:

- w procesach **niskotemperaturowego rozplwy** tzw. multi-reflow (z użyciem past lutowniczych)
- w klasycznym ręcznym lutowaniu elementów elektronicznych, **wymagających redukcji odkształceń termicznych**.

**Możliwość prowadzenia procesu lutowania w znacznie niższych temperaturach tj 138°C znacznie zwiększa bezpieczeństwo termiczne lutowanych elementów, a w większej skali pozwala na osiągnięcie wymiernych oszczędności wynikających z obniżenia zapotrzebowania na energię elektryczną zużywaną w procesie.**

Druty lutownicze Sn42Bi57Ag1 mogą być stosowane **w produktach LED** o wysokiej precyzji. Można je również dostosować **do lutowania wrażliwych na ciepło elementów produktów elektronicznych**, a także do lutowania termicznych zabezpieczeń przeciążeniowych.

Spoiwo **Bi57Sn42Ag1** może być używane również do dodatkowych prac (np. serwisowych) na płytkach PCB lutowanych **stopami typu SAC**.

Spoiwa Sn/Bi/Ag charakteryzują się **wysoką plastycznością, dobrą zwilżalnością**, odpowiednimi właściwościami

mechanicznymi oraz niską (w odniesieniu do pozostałych popularnych spoiw lutowniczych typu Sn/Ag/Cu) temperaturą topnienia.

**Dlatego polecane są również do wylutowywania elementów elektronicznych gdzie obniżona temperatura topnienia całego spoiwa ogranicza ekspozycję podzespołów i laminatu na wysoką temperaturę.**

W celu zwiększenia szybkości **zwilżania spoiwa Bi57Sn42Ag1**, zalecamy stosowanie topnika zewnętrznego **Cynel EVO-TF**.

**Spoivo dostarczane jest w formie drutu, z którym należy obchodzić się delikatnie podczas odwijania ze szpuli ze względu na jego kruchość. W tym przypadku rzeczą normalną są łączenia drutu na szpuli oraz możliwe pęknięcia podczas rozwijania ze szpuli.**

#### **Specyfikacja techniczna:**

- Skład: Bizmut Bi 57%, Cyna Sn 42%, Srebro Ag 1%
- Grubość spoiwa: 0,7mm
- Waga netto: 25g
- Temperatura topnienia: 137-142°C
- Ciężar właściwy: 8,53g/cm<sup>3</sup>
- Przewodność elektryczna: 4,6 - 5% IACS
- Przewodność cieplna: 0,35 W/cm°C
- Współczynnik rozszerzalności cieplnej: 14 x 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>
- Wytrzymałość na rozciąganie:
- Wytrzymałość na rozciąganie: >55MPa przy szybkim odkształcaniu w 20°C
- Twardość: 24HB
- Zalecany zakres temperatur lutowania: Powyżej 170°C



Potrzebujesz inne akcesoria lutownicze bądź serwisowe - sprawdź nasze pozostałe aukcje.